

SUZUKI
パーカタロク

スズキ
CL50D

LOVE

スズキ CL50D



ま え が き

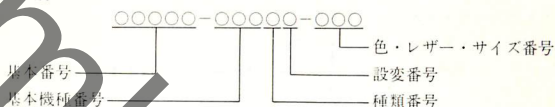
このパーツカタログは、スズキLove CL50D型の補給取扱い部品を集録してあります。

実施号機

CL50D : F.No.FA11A-100001~

パーツカタログの使用について

1. 品番の構成



2. 記号および略語

2-1. サイズ等

AR : 必要量	NT : 歯数	T : 厚さ
d : 線径	OD : 外径	US : アンダサイズ
H : 高さ	OPT : オプション	W : 巾
ID : 内径	OS : オーバサイズ	※ : 直送品
L : 長さ	STD : スタンダード	* : 直売品

12×34×5: 内径×外径×厚さ(巾、長さ)

2-2. メーカー名

Aishin	: アイシン精機	Jeco	: ジェコー
Asahi	: 旭硝子	Karrit	: 日本カーリット
Ashimori	: 芦森工業	Koito	: 小糸製作所
BS	: ブリヂストンタイヤ	Kokusan	: 国産電機
Central	: セントラル硝子	KYB	: 豊橋工業
Champion	: 日本チャンピオンスパークプラグ	Mitsuba	: 三菱電機製作所
CHKK	: 中央発条	Mitsubishi	: 三菱電機
Chuo Koeki	: 中央交易	Mitsubishi	: 三菱製鋼
Chuo Seiki	: 中央精機	NABCO	: 日本エアアブレーキ
Clarion	: クラリオン	ND	: 日本電装
DID	: 大同工業	NGK	: 日本特殊陶業
DK	: 大金製作所	NHK	: 日本発条
Dunlop	: 日本ダンロップ	Nippon Seiki	: 日本精機
Furukawa	: 古河電池	Nissin	: 日信工業
Hitachi	: 日立製作所	RK	: 高砂チェン
IRC	: 井上護謄工業	Sanden	: サンデン
Itagarasu	: 日本板硝子	Sanyo	: 三洋電機

FIG. 1

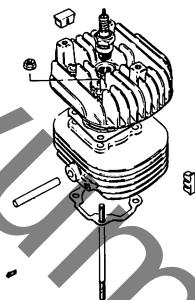


FIG. 2

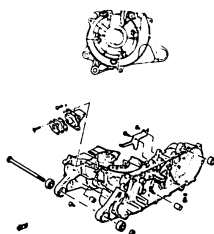


FIG. 3

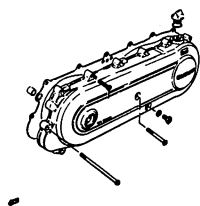


FIG. 4

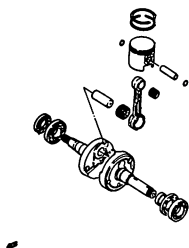


FIG. 5

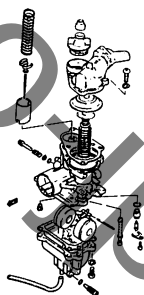


FIG. 6

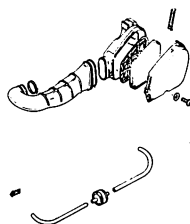


FIG. 7

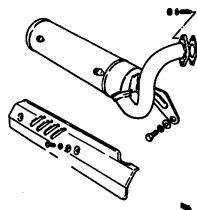


FIG. 8

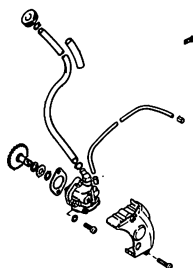


FIG. 9

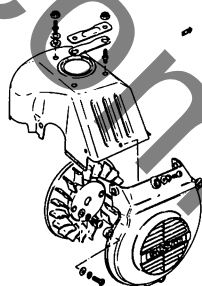


FIG. 10

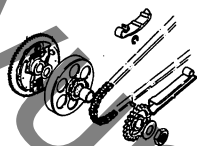


FIG. 11

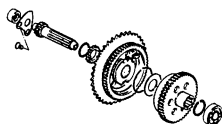


FIG. 12

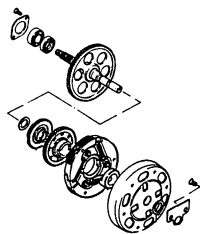


FIG. 13

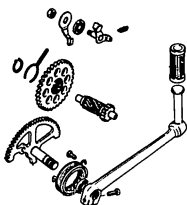


FIG. 14

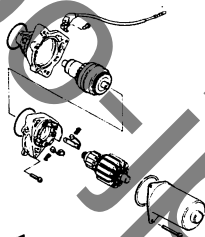


FIG. 15

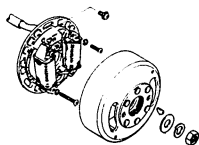


FIG. 16

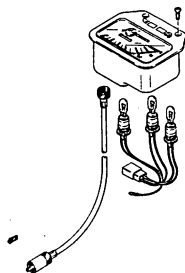


FIG. 17

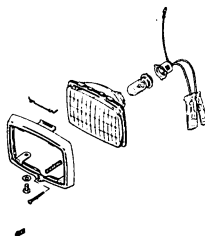


FIG. 18

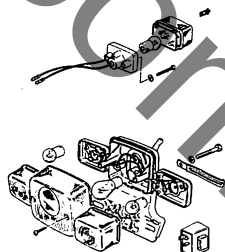


FIG. 19

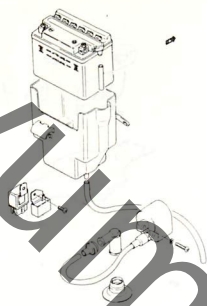


FIG. 20

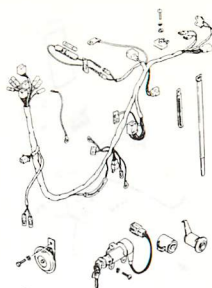


FIG. 21

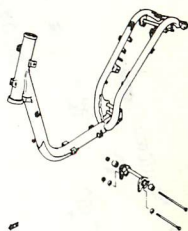


FIG. 22



FIG. 23



FIG. 24



FIG. 25

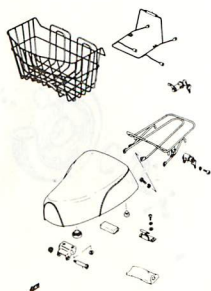


FIG. 26

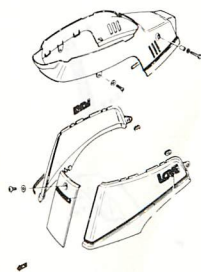


FIG. 27

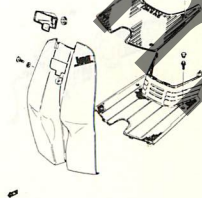


FIG. 28

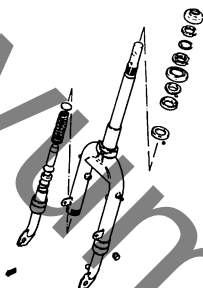


FIG. 29



FIG. 30

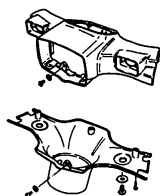


FIG. 31

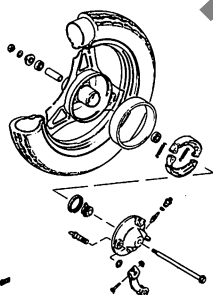


FIG. 32

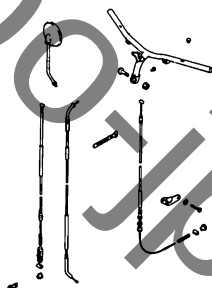


FIG. 33

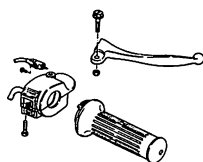


FIG. 34

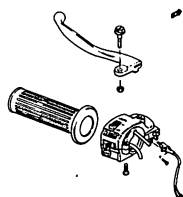


FIG. 35



FIG. 36

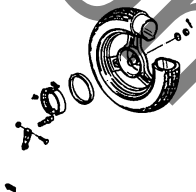


FIG. 37

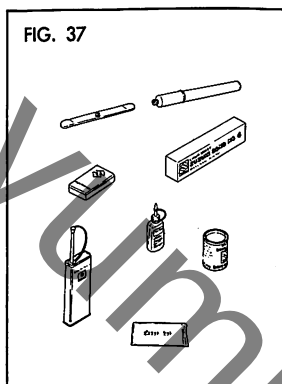


FIG.1

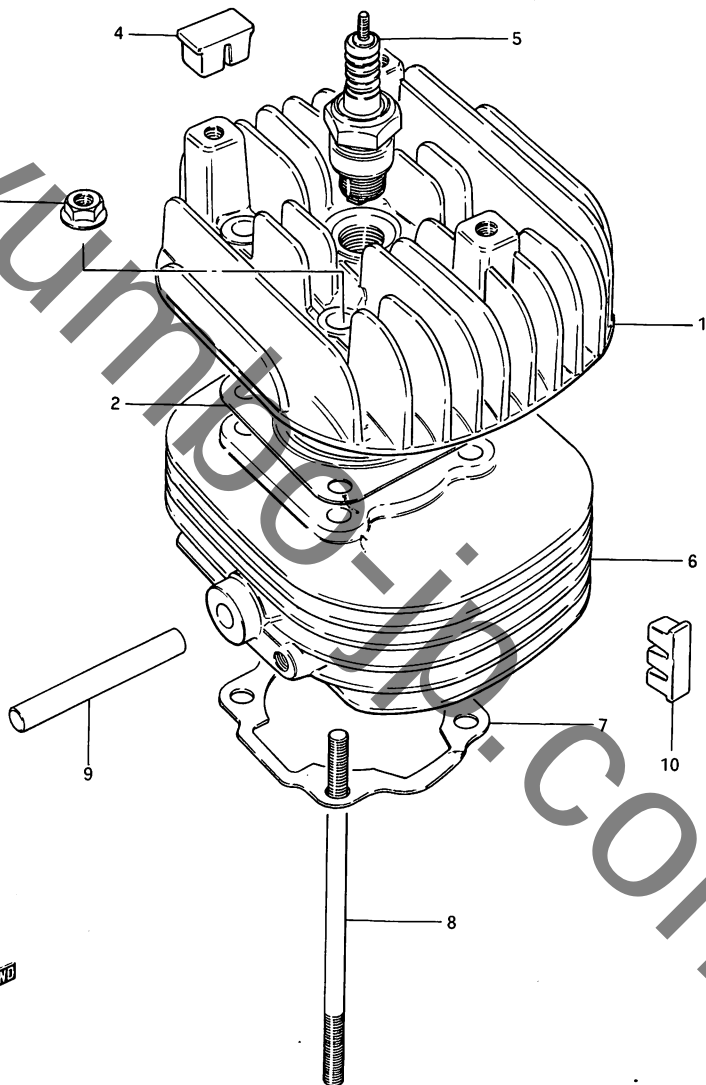


FIG. 1 (A-2) シリンダ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	11111-02111	シリンダ ヘッド	1		0.6
2	11141-02110	ガスケット	1		W0.6
3	08316-16068	ナット	4		
4	11251-02100	ラバー パッド	3		
5-1	#09482-00170	スパーク プラグ	1	NGK, BP4HA	W0.2
5-2	#09482-00171	スパーク プラグ	1	ND, W14FP-UL	W0.2
6	11210-02102	シリンダ	1		1.0
7	11241-02100	ガスケット	1		W1.0
8	01421-06808	スタッド ボルト	4		
9	13140-02100	パイプ ヒート	1		0.4
10	11251-02110	ラバー パッド	3		

CL50D

標準作業時間欄の略号

A: 1側ずつ順に()の工数を追加

RIN: 輪(特異除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 2

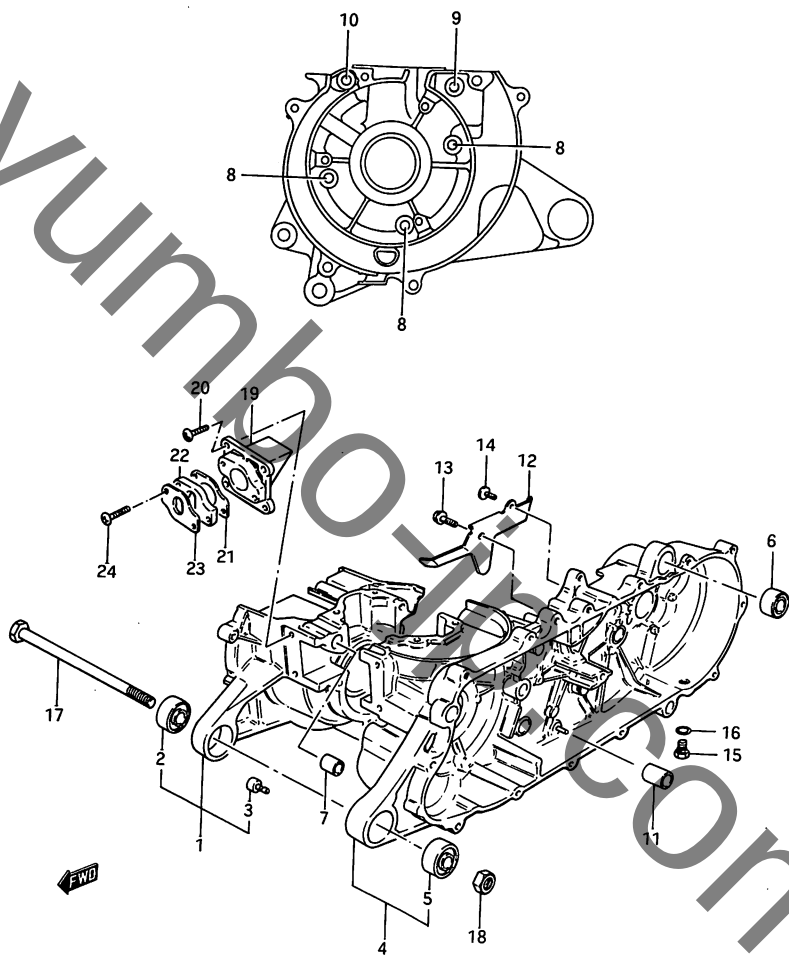


FIG. 2 (A-3) クランク ケース

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	11302-02850	クランクケース セット, ライト	1		3.2
2	09319-10027	・プッシュ	1		3.2
3	16824-02301	・ユニオン, オイル ホース	1		
4	11303-02860	クランクケース セット, レフト	1		3.4
5	09319-10027	・プッシュ	1		3.4
6	09319-10032	・プッシュ, リブ ショック アブソーバ	1		0.8
7	09206-13001	ピン	2		
8	02112-06408	スクリーン	3	6X40	
9	02112-06658	スクリーン	1	6X65	
10	02112-06858	スクリーン	1	6X85	
11	11393-02101	マグネット	1		0.4
12	11329-02101	プレート, プリーザ	1		0.4
13	09360-06011	プレート, プリーザ	1		
14	02112-05088	スクリーン	1		
15	09247-10001	プラグ, ドレン	1		
16	09168-10002	ガスケット	1		
17	09100-10073	プレート	1	10X185	
18	08310-11108	ナット	1		
19	13150-02100	リード バルブ アッシー	1		0.5
20	02112-06168	スクリーン	4		
21	13121-02100	ガスケット, インテーク	1		W0.4
22	13129-02100	インシュレータ	1		0.4
23	13125-02100	ガスケット, キャブレタ	1		W0.4
24	09128-06026	スクリーン	2	6X20	

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 組(特種除く)

DAI: 台

B: 左イボ時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG.3

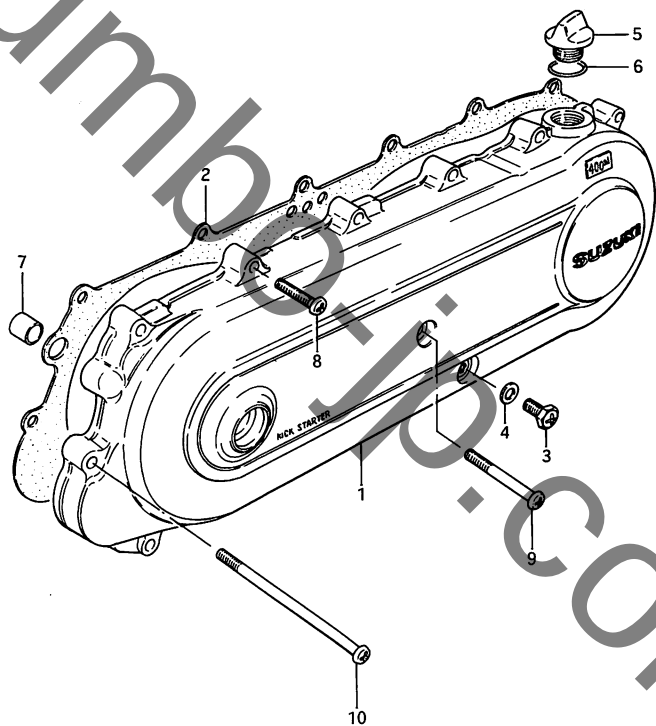


FIG. 3 (A-4) クランクケース レフト カバー

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	11341-02900	カバー, レフト	1		0.6
2	11482-02100	ガスケット	1		W0.4
3	09128-06004	ボルト, オイル レベル	1		
4	09168-06001	ガスケット	1		
5	09259-20006	プラグ, オイル フィラ	1		
6	09280-22003	O リング	1		
7	09206-13001	ピン	2		
8	02112-06308	スクリーン	11		
9	02112-06508	スクリーン	2		
10	09125-06005	スクリーン	2		

CL50D

標準作業時間 略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 給(付機除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

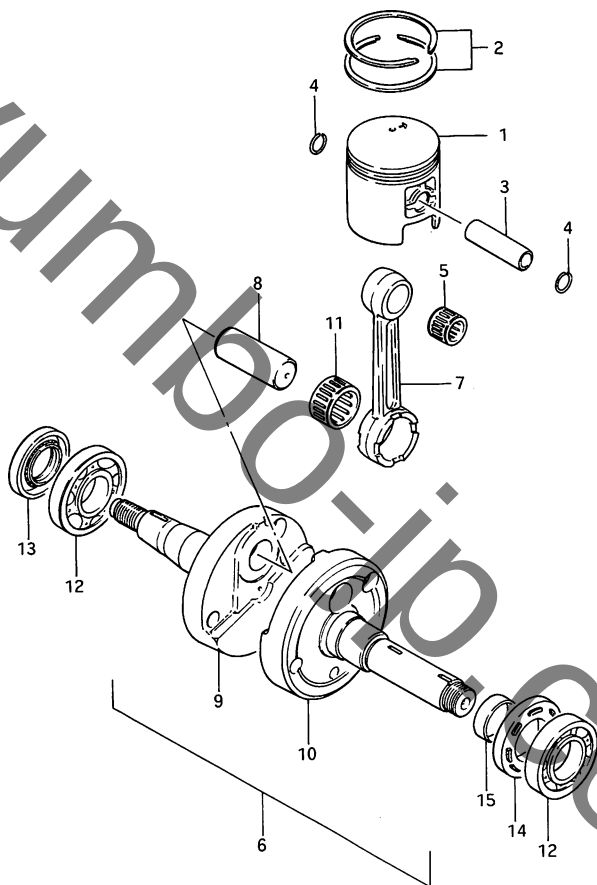
T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG.4



FWD

FIG. 4 (A-5) クランクシャフト

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1-1	12110-02112	ピストン	1	STD	1.0
1-2	12110-02112-050	ピストン	1	OS:0.5	1.0
1-3	12110-02112-100	ピストン	1	OS:1.0	1.0
2-1	12140-02170	ピストン リング セット	1	STD	1.0
2-2	12140-46110-050	ピストン リング セット	1	OS:0.5	1.0
2-3	12140-46110-100	ピストン リング セット	1	OS:1.0	1.0
3	12151-46501	ピン, ピストン	1		1.0
4	09381-10006	サークリップ	2		
5	09263-10008	ベアリング	1		1.0
6	12200-02900	クランクシャフト アッシ	1		3.2
7	12161-46500	・ロッド, コネクチング	1		
8	12211-02100	・ピン, クランク	1		
9	12221-02900	・クランクシャフト, ライト	1		
10	12261-02900	・クランクシャフト, レフト	1		
11	09263-16016	・ベアリング, クランク ピン	1		
12	09262-20019	ベアリング	2		3.2
13	09283-20034	オイル シール, ライト	1		0.8
14	09283-26015	オイル シール, レフト	1		3.2
15	09180-21005	スパーサ, レフト	1		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特撰除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の割に表示)

FIG.5

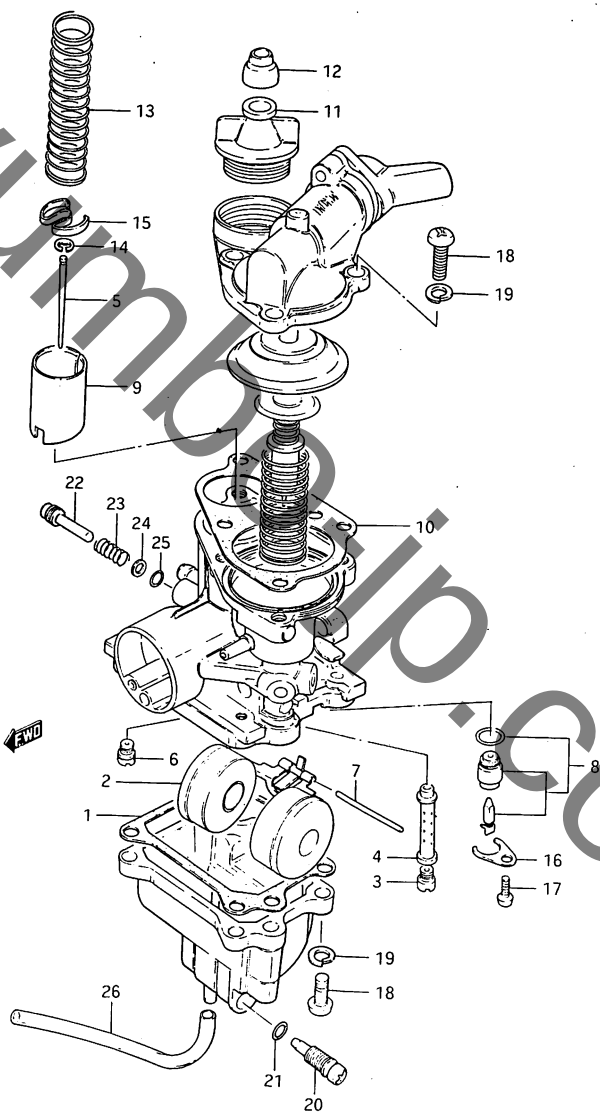


FIG. 5 (A-6) キャブレタ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
	13200-02120	キャブレタ アツシ	1		0.4
1	13258-02100	・ガスケット, フロート, チャンバ	1		
2	13250-02100	・フロート	1		0.6
3	09491-65005	・ジェット, メイン	1	65	0.6
4	09494-00365	・ジェット, ニードル	1	E-1	0.6
5	13383-02100	・ニードル, ジェット	1	3D23-4	0.4
6	09492-17006	・ジェット, パイロット	1	17.5	0.6
7	13254-20010	・ピン, フロート	1		
8	13370-02421	・ニードル バルブ アツシ	1		0.6
9	13551-02500	・バルブ, スロットル	1	CA:2.0	0.4
10	13249-02500	・ガスケット, トップ カバー	1		
11	13261-02500	・キャップ	1		
12	13681-04010	・ブーツ	1		
13	13573-02101	・スプリング, スロットル バルブ	1		
14	13394-12110	・E リング	1		
15	13581-01010	・クリップ, スプリング	1		
16	13373-46710	・プレート, ニードル バルブ	1		
17	02112-03068	・スクリュ	1		
18	02112-04168	・スクリュ	8		
19	08321-21048	・ロックワッシ	8		
20	13247-02340	・スクリュ, ドレン	1		
21	13249-52011	・O リング	1		
22	13267-02120	・アジャスタ, スロットル バルブ ストップ	1		
23	13268-95110	・スプリング	1		
24	13291-35010	・ワッシ	1		
25	13295-33010	・O リング	1		
26	13684-02100	・ホース, オーバ フロー	1		

CL500

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪 (特異除去)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)

FIG.6

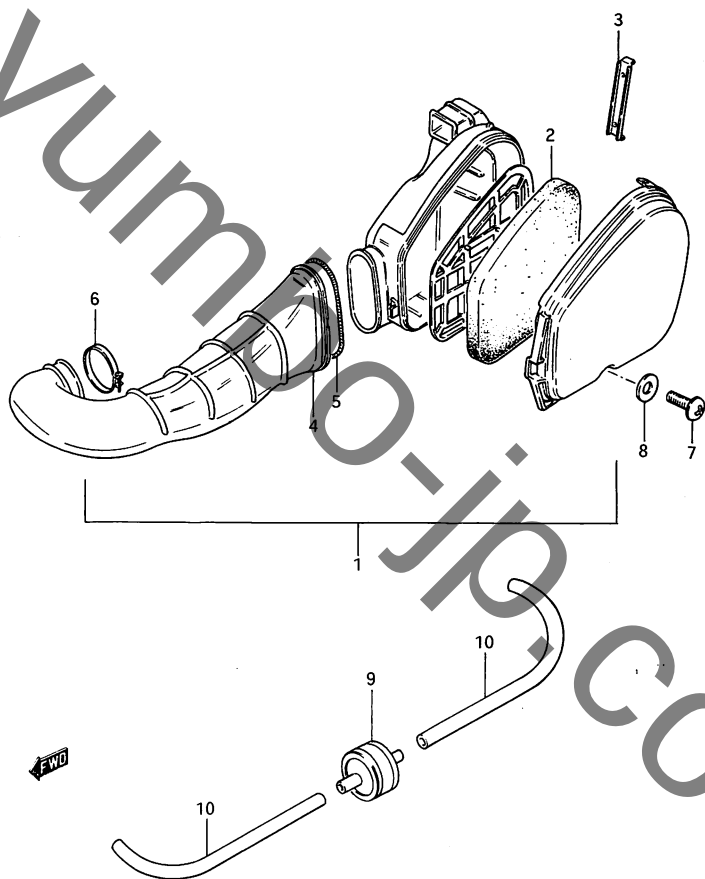


FIG. 6 (A-8) エア クリーナ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	13700-02900	エア クリーナ アツシ	1		0.3
2	13781-02100	・フィルタ	1		W0.2
3	13821-00011	・スライダ	1		
4	13881-02100	・チューブ, アウトレット	1		W0.3
5	13931-02100	・クランプ, クリーナ サイド	1		
6	09402-34306	・クランプ, キヤブレタ サイド	1		
7	02142-06167	スクリュ	2		
8	09160-06007	ワツシヤ	2		
9	13170-02510	バルブ, バキューム トランスミツティング	1		0.3
10	09343-03061	ホース	2		

CL50D

標準作業時間欄の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特機除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 7

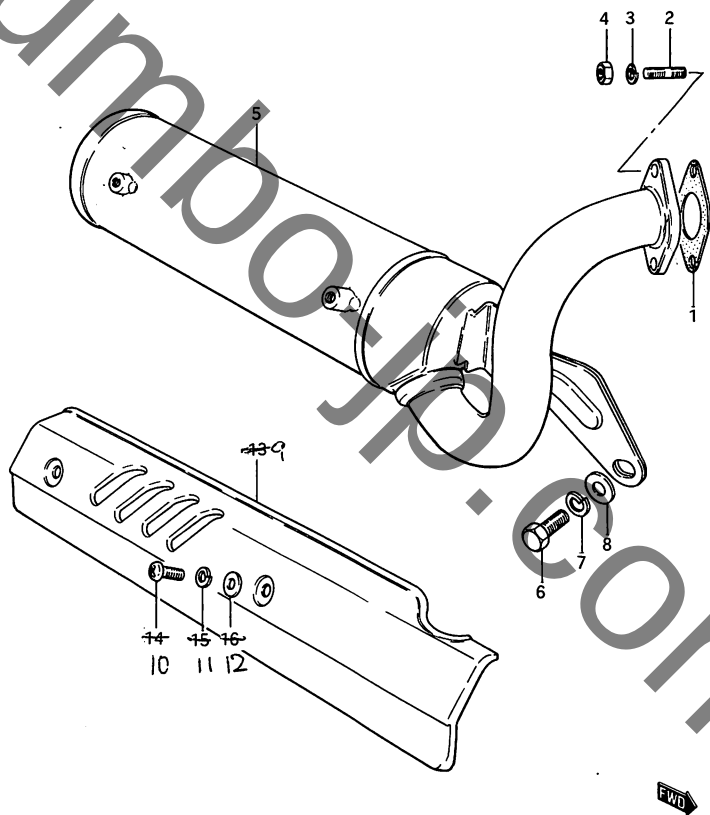


FIG. 7 (A-9) マフラ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	14181-02100	ガasket, イキゾースト パイプ	1		W0.3
2	01421-06168	スタッド ボルト	2		
3	08321-21068	ロツクワツシヤ	2		
4	08310-11068	ナット	2		
5	14310-02900	マフラ	1		0.3
6	01107-08258	ボルト	1		
7	08321-21088	ロツクワツシヤ	1		
8	08322-21088	ワツシヤ	1		
9	14780-02900-291	カバー, マフラ	1		0.2
10	02112-06108	スクリーン	2		
11	08321-21068	ロツクワツシヤ	2		
12	08322-21068	ワツシヤ	2		

CL500

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 給(付)関係

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 8

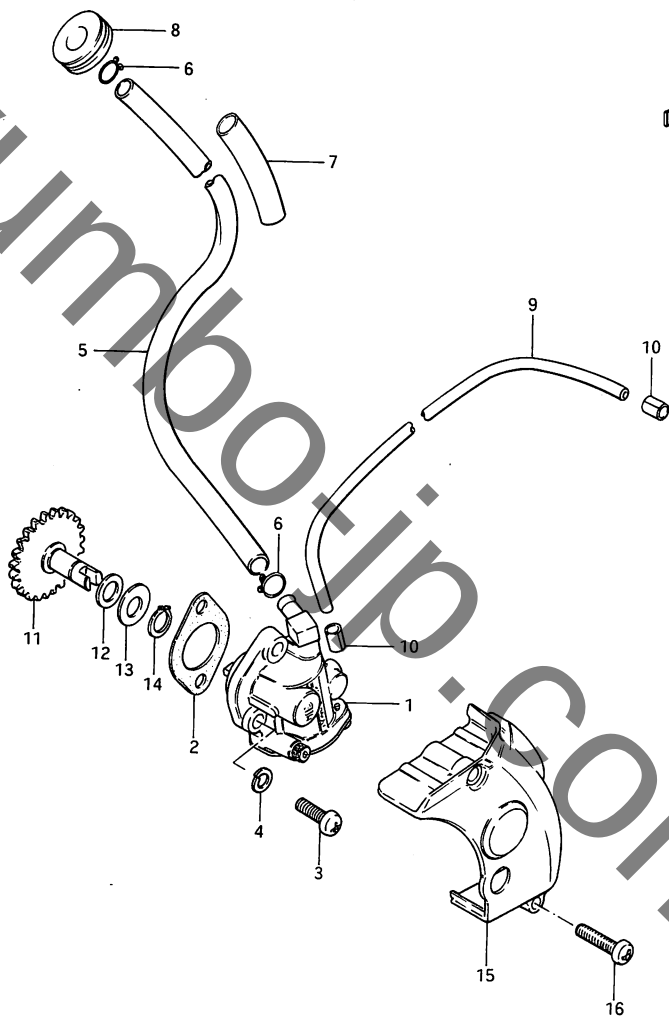


FIG. 8 (B-2) オイル ポンプ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	16100-02100	ポンプ, オイル	1		0.5
2	16731-02300	ガスケット	1		W0.4
3	02112-05168	スクリー	2		
4	08321-21058	ロツクワツシヤ	2		
5	09343-04057	ホース, インレット	1	L:350	0.5
6	09401-08401	クリツプ	2		
7	09343-09025	プロテクタ, オイル ホース シリンダ	1		
8	09320-09002	グロメット	1		
9	09343-02009	ホース, アウトレット	1	L:600-240	0.4
10	09401-04401	クランプ	2		
11	16331-02100	ギヤ, オイル ポンプ トリプン	1		1.0
12	08211-08141	ワツシヤ, インナ	1		
13	08211-08181	ワツシヤ, アウタ	1		
14	08331-31086	サークリツプ	1		
15	11411-02102	カバー, オイル ポンプ	1		0.3
16	02112-05308	スクリー	2		

CL50D

標準作業時間 備考の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特撰除く)

DAI: 台

B: 左利回時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 9

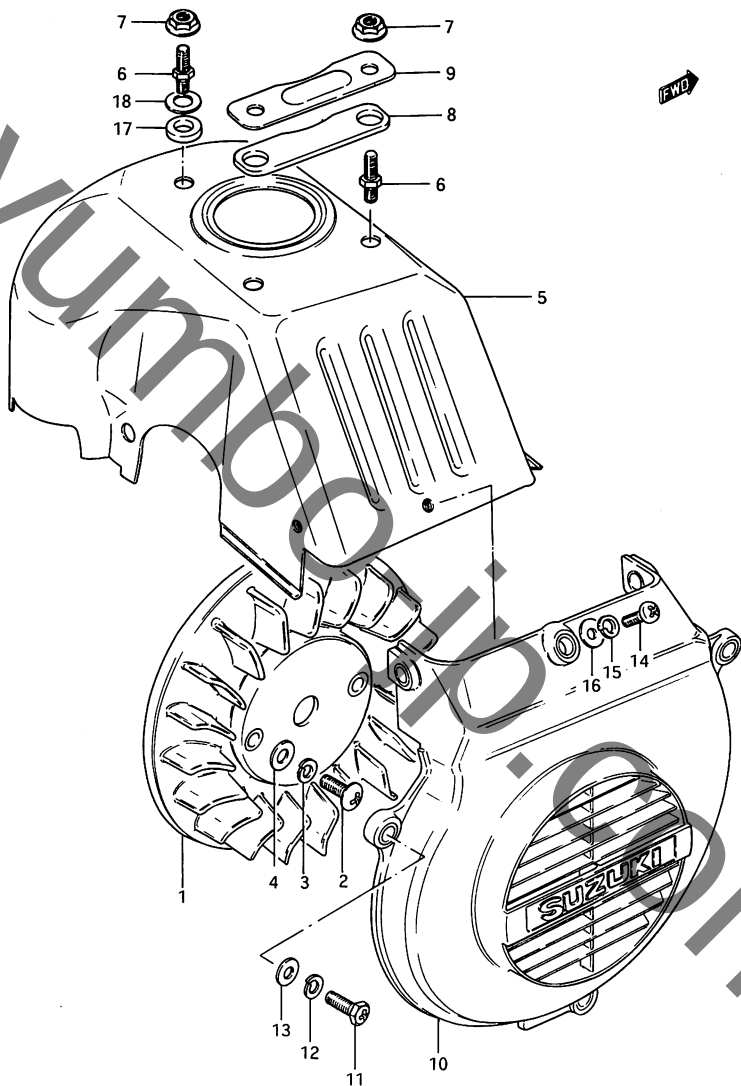


FIG. 9 (B-3) クーリング ファン

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	17111-02100	ファン, クーリング	1		0.3
2	02112-06168	スクリュ	2		
3	08321-21068	ロックワッシヤ	2		
4	09160-06019	ワッシヤ	2		
5	17120-02900	カウリング, シリンダ	1		0.4
6	09108-06047	スタッド ボルト	3		
7	08316-26068	ロックワッシヤ	3		
8	17151-02110	ナット	1		
9	17152-02900	ラバー, シリンダ カウリング	1		0.4
10	17130-02900	プロテクタ, シリンダ カウリング	1		0.3
11	09128-06006	カウリング, ファン	3		
12	08321-21068	スクリュ	3		
13	09160-06031	ロックワッシヤ	3		
14	02112-05168	ワッシヤ	3		
15	08321-21058	スクリュ	3		
16	08322-21058	ロックワッシヤ	3		
17	17165-02110	ワッシヤ	1		
18	09160-06019	ラバー, シリンダ カウリング	1		
19	09160-06019	ワッシヤ, カウリング ナット	1		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特異除く)

DAI: 台

B: 左右両側同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 10

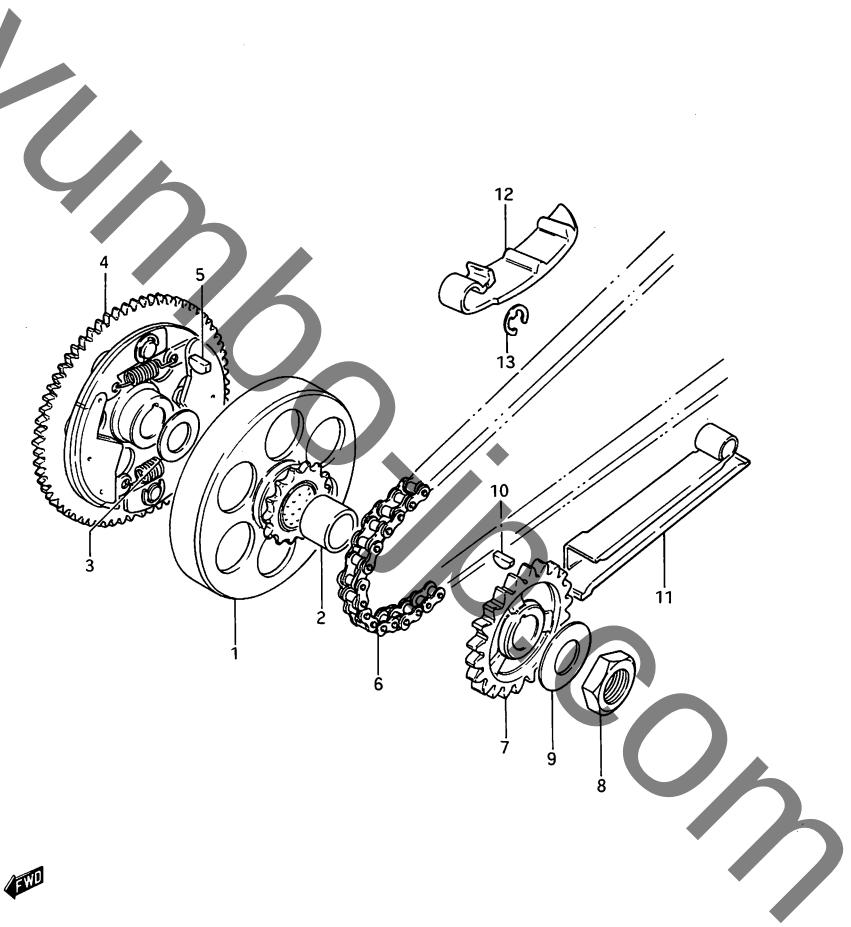


FIG. 10 (B-4) トランスミッション (1)

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	21110-02102	スプロケット, プライマリ ドライブ	1	NT:14	0.7
2	09180-16023	スパーサ	1		
3	08211-16281	スラスト ワッシ	1		
4	21501-02101	クラッチ アッシ, 1st	1		0.7
5	08341-31039	キー	1		
6	27600-02910	チェン, ドライブ	1	270.78LE	0.7
7	26281-02110	ギヤ, キック スタータ ドライブ	1	NT:22	0.7
8	09140-16001	ナット	1		
9	09166-16010	ワッシ	1		
10	08341-31039	キー	1		
11	27631-02100	ガイド, ドライブ チェン	1		0.7
12	27631-02300	テンション	1		0.7
13	08332-11088	E リング	1		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加	RIN: 輪(特機除く)	DAI: 台
B: 左右両時交換の場合は()の工数を適用	T: 調整作業含む	SD: 片側
C: 1台分両時交換の場合は()の工数を適用	W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)	

FIG. 11

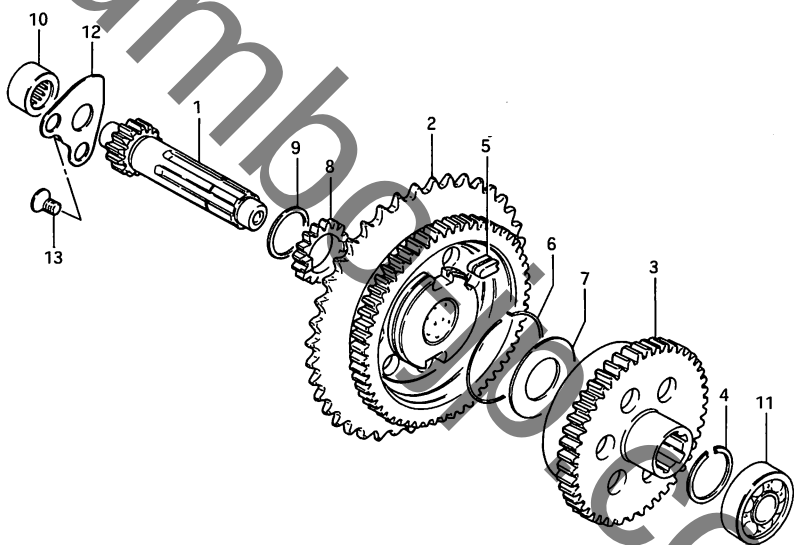


FIG. 11 (B-5) トランスミッション (2)

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準 作業時間
1	24131-02900	ドライブシャフト	1	NT:14	0.7
2	21200-02900	スプロケット アツシ, プライマリ ドライブ	1	NT:40/57	0.7
3	24320-02901	ギヤ, 2ND ドライブ	1	NT:46	0.7
4	09380-17007	サークリップ	1		
5	21263-02401	ボール	2		0.7
6	09381-35002	リング	1		
7	08211-17342	スラスト ワッシ	1		
8	16321-02100	ギヤ, オイル ポンプ ドライブ	1	NT:16	0.7
9	08221-17225	スラスト ワッシ	1		
10	09263-12001	ベアリング, ライト	1		1.0
11	08110-60010	ベアリング, レフト	1		0.6
12	24872-02100	プレート, オイル リザーバ	1		0.7
13	02122-05088	スクリュ	2		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪 (特開録)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分に2台交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)

FIG. 12

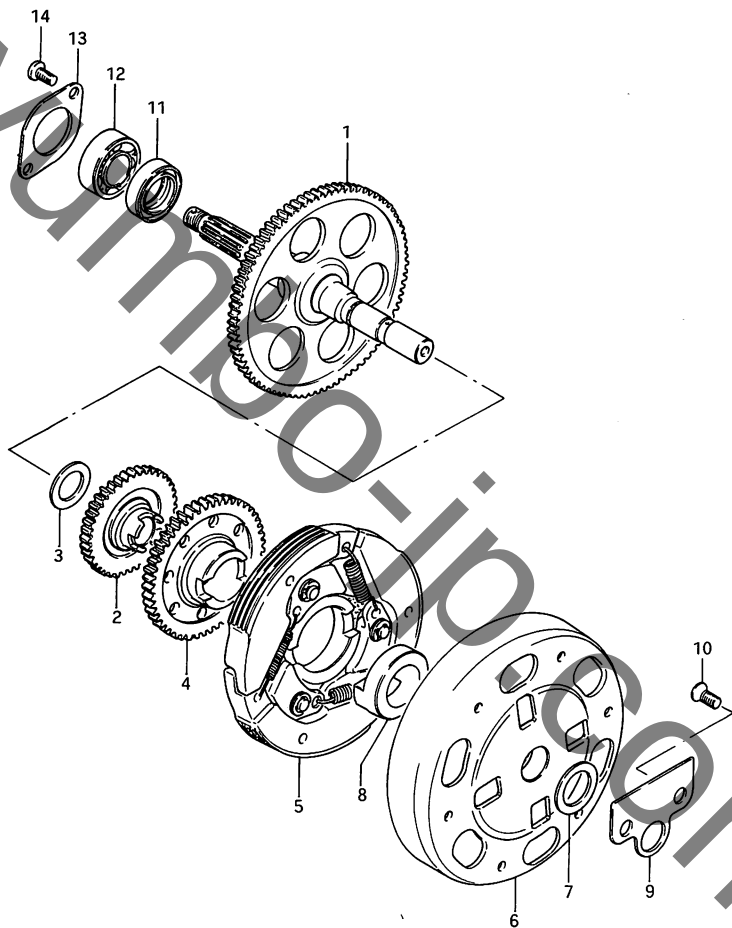


FIG. 12 (B-6) トランスミッション (3)

見出番号	品 番	品 名	使用個数	備 考	標 準 作業時間
1	24140-02901	アクスル シフト, リヤ	1	NT:81	1.0
2	24380-02104	ギヤ, アイドラ ドライブ	1	NT:40	0.7
3	08211-15283	スラスト ワッシヤ	1		
4	24220-02900	ギヤ, 2ND ドライブ	1	NT:50	0.7
5	21502-02900	クラッチ アツシ, 2ND	1		0.7
6	21221-02103	ハウジング アツシ, クラッチ	1		0.7
7	08211-15222	スラスト ワッシヤ	1		
8	22521-02900	ガイド, 2ND クラッチ アツシ	1		0.7
9	24871-02900	プレート, オイル リザーバ	1		0.5
10	02122-05088	スクリム	2		
11	09283-22014	オイル シール	1		1.2
12	08130-62037	ベアリング, ライト	1		1.2
13	24751-02300	リテーナ	1		0.5
14	02112-06168	スクリム	2		

CL500

標 準 作 業 時 間 額 の 略 号

A: 1 個増す毎に () の工数を追加	RIN: 輪 (特異除く)	DAI: 台
B: 左右同時交換の場合は () の工数を通用	T: 調整作業含む	SD: 片側
C: 1 台分同時交換の場合は () の工数を通用	W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)	

FIG. 13

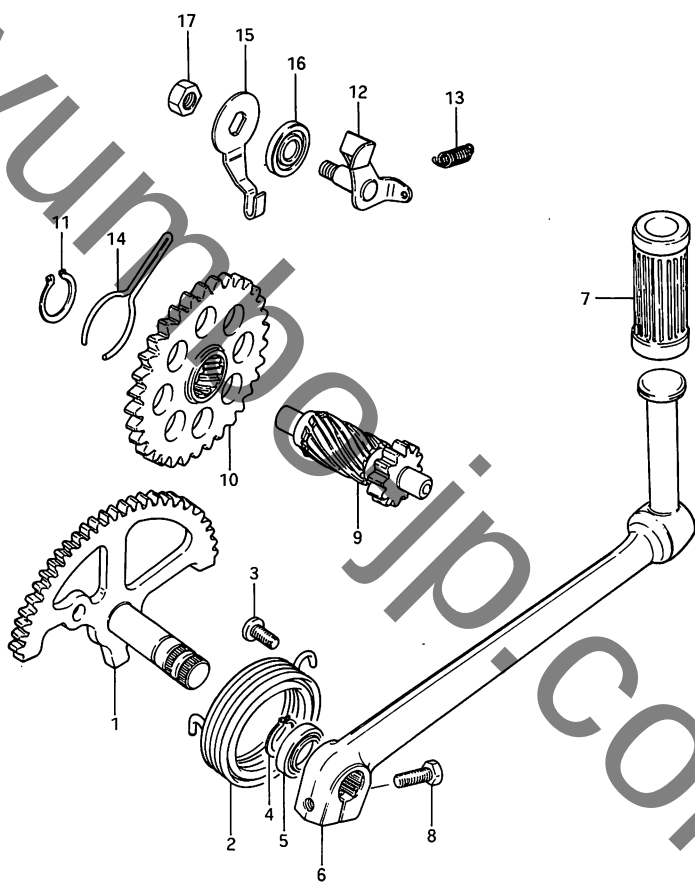


FIG. 13 (B-7) キック スタータ

見出番号	品 番	品 名	使用個数	備 考	標 準 作業時間
1	26210-02101	シャフト, キック スタータ	1	NT:27	0.5
2	09448-58002	スプリング	1		
3	02142-06108	スクリム	1		
4	08331-11149	サークリップ	1		
5	09285-14001	オイル シール	1		0.5
6	26300-02101	レバー, キック スタータ	1		0.2
7	26352-01000	・ラバー	1		W0.2
8	01107-06208	ボルト	1		
9	26261-02101	ギヤ, アイドル (1)	1	NT:12	0.5
10	26231-02102	ギヤ, アイドル (2)	1	NT:33	0.5
11	08331-31199	サークリップ	1		
12	26232-02100	ガイド, キック スタータ	1		
13	09443-08018	スプリング	1		
14	26234-02100	リテーナ スプリング	1		0.5
15	26236-02101	レバー, キック スタータ ガイド	1		
16	09285-12003	オイル シール	1		
17	08310-22108	ナット	1		

CL50D

標準作業時間 略号

A: 1個ずつ何に()の工数を追加

RIN: 輪(特除く)

DAI: 台

B: 左右両側時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分の時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 14

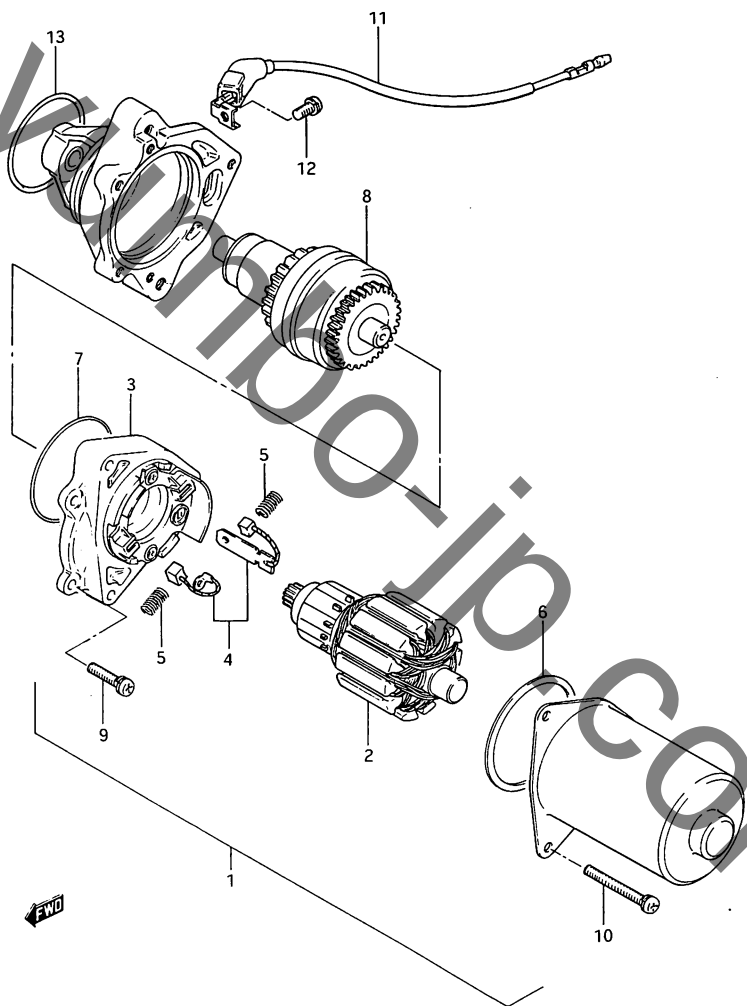


FIG. 14 (C-2) スターティング モータ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準 作業時間
1	31100-02110	モータ アツシ, スターティング	1		0.3
2	31311-02100	・アマチュア	1		0.5
3	31130-02100	・ブラシ ホルダ アツシ	1		0.5
4	31131-02100	・・ブラシ セット	1		W0.5
5	31135-02540	・・スプリング, ブラシ	1		
6	31157-02540	・ガスケット	1		
7	31158-02100	・0 リング (1)	1		0.5
8	31370-02110	・ピニオン ギヤ アツシ	1		0.5
9	31151-02540	・スクリュ	2	4X14	
10	31151-02100	・スクリュ	3		
11	31142-02540	・リード ワイト	1		0.3
12	31152-02540	・スクリュ	1	4X6	
13	31156-02100	・0 リング (2)	1		0.3

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特設除く)

DAI: 付

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 15

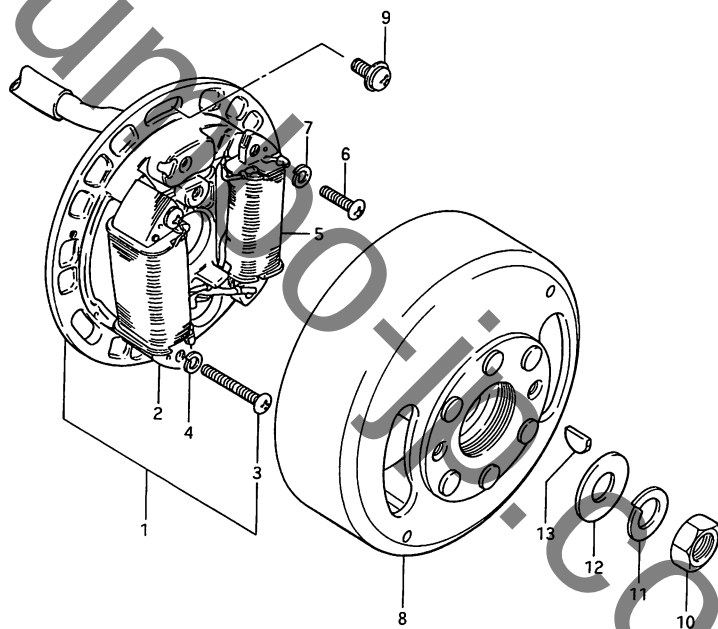


FIG. 15 (C-3) マグネット

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準 作業時間
1	#32101-02120	ステータ アツシ	1	ND	0.6
2	#32120-02120	・コイル, ライティング	1	ND	0.6
3	02112-04308	・スクリュ	2		
4	08321-21048	・ロツクワツシヤ	2		
5	#32140-02420	・コイル, プライマリ	1	ND	0.6
6	02112-04208	・スクリュ	2		
7	08321-21048	・ロツクワツシヤ	2		
8	#32102-02120	ロータ, フライホイール	1	ND	0.5
9	09139-05011	スクリュ	3		
10	09140-10003	ナツト	1		
11	08321-21108	ロツクワツシヤ	1		
12	08322-21108	ワツシヤ	1		
13	08341-31039	キー	1		

CL50D

標準作業時間欄の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加	RIN: 輪(特機除く)	DAI: 台
B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用	T: 調整作業含む	SD: 片側
C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用	W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)	

FIG. 16

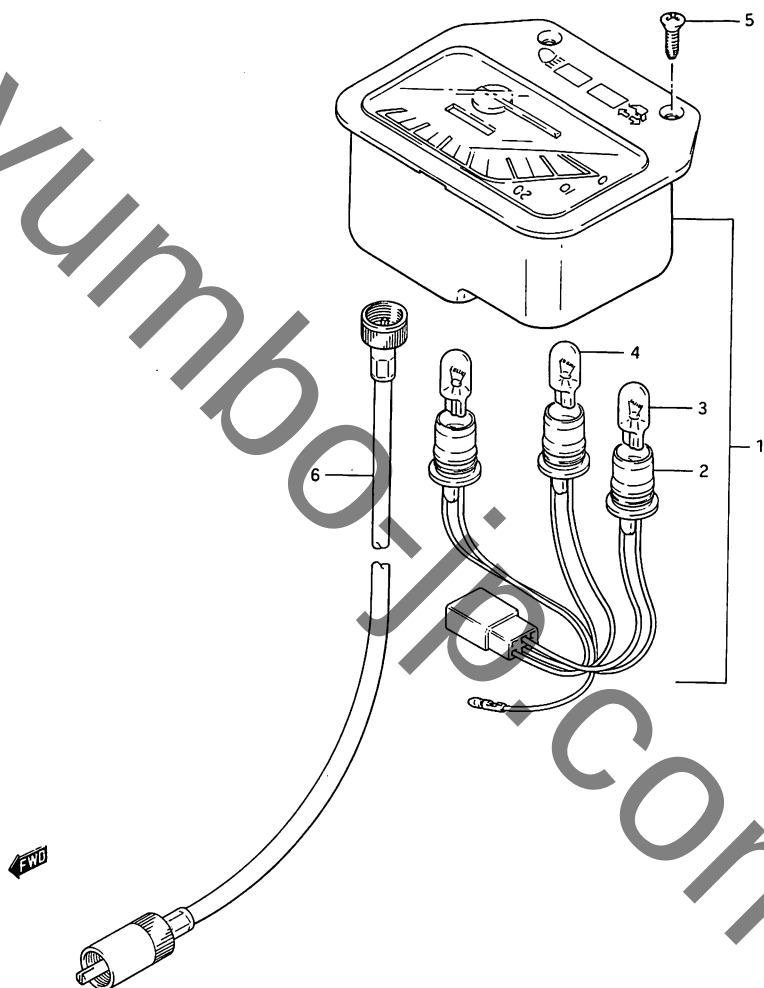


FIG. 16 (C-4) スピード メータ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	34100-02950	スピード [®] メータ アツシ	1		0.3
2	34173-02920	・ソケット	1		0.3
3	*09471-12028	・バルブ	2	12V, 3.4W STANLEY, WB125	W0.2
4	*09471-12077	・バルブ	1	12V, 1.7W STANLEY, WB121	W0.2
5	03231-04165	スクリーン	2		
6	34910-02900	ケーブル, スピード [®] メータ	1		W0.3

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加	RIN: 輪(特注除く)	DAI: 台
B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用	T: 調整作業含む	SD: 片側
C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用	W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)	

FIG. 17

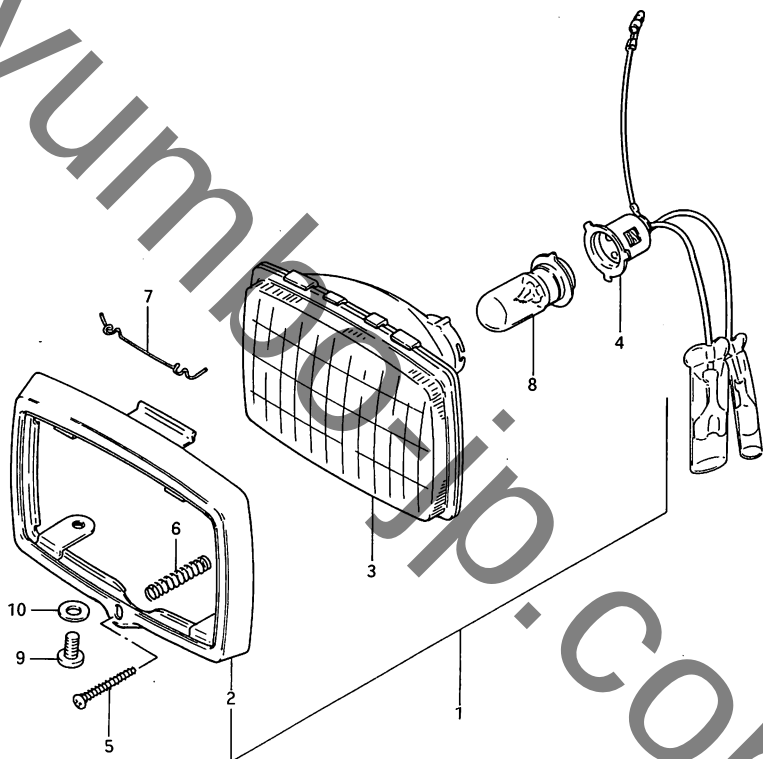


FIG. 17 (C-5) ヘッド ランプ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	35100-35310-999	ヘッドランプ アツシ	1		0.2
2	35111-35301	・リム	1		0.2
3	35121-35300	・ユニット	1		0.2
4	35171-43020	・ソケット	1		0.2
5	35151-35302	・スクリーン	1		
6	35154-35300	・スプリング	1		
7	35128-35301	・スプリング, サポート	1		
8	*09471-12013	バルブ	1	12V, 25/25W STANLEY A3603	W0.2
9	02112-05128	スクリーン	2		
10	08322-21058	ワッシャー	2		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加	RIN: 輪 (付随除く)	DAI: 台
B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用	T: 潤滑作業含む	SD: 片側
C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用	W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)	

FIG. 18

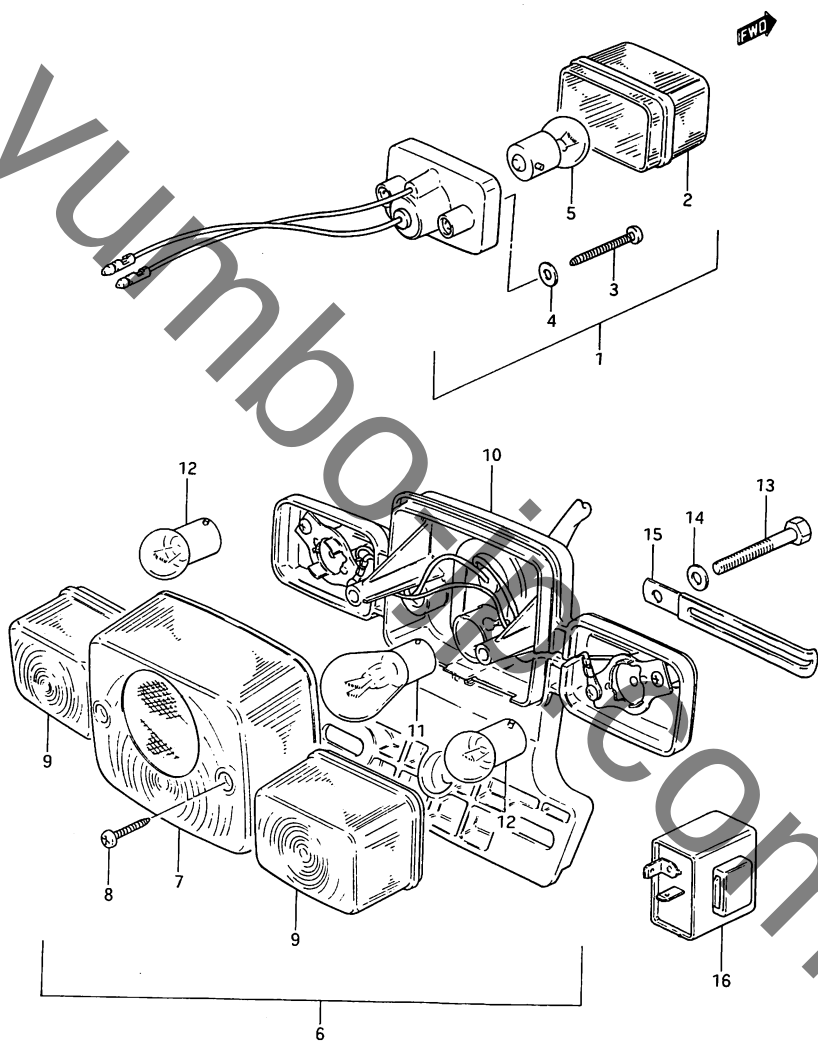


FIG. 18 (C-6) ターンシグナル ランプ・リヤ コンビネーション ランプ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	35601-02910-999	ランプ アツシ, フロント ターンシグナル	2		0.2
2	35612-02500	・レンズ	2		B(0.3)
3	03211-04258	・スクリーン	4		W0.2
4	08322-21048	・ワッシャー	4		B(0.2)
5	*09471-12003	バルブ	2	12V, 10W STANLEY A4125	W0.2
6	35710-02910-999	ランプ アツシ, リヤ コンビネーション	1		B(0.2)
7	35712-02300	・レンズ, リヤ コンビネーション	1		0.2
8	03211-04208	・スクリーン	2		
9	35612-02500	・レンズ, リヤ ターンシグナル	2		0.2
10	35730-02900	・ハウジング ユニット	1		B(0.2)
11	*09471-12008	バルブ	1	12V, 18.4/5.2W STANLEY A4823J	0.2
12	*09471-12003	バルブ	2	12V, 10W STANLEY A4125	W0.2
13	01104-05208	ボルト	2		B(0.2)
14	08322-21058	ワッシャー	2		
15	09404-06401	クランプ	1		
16	#38610-08410	リレー, ターンシグナル	1	ND	0.4

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特修除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 19

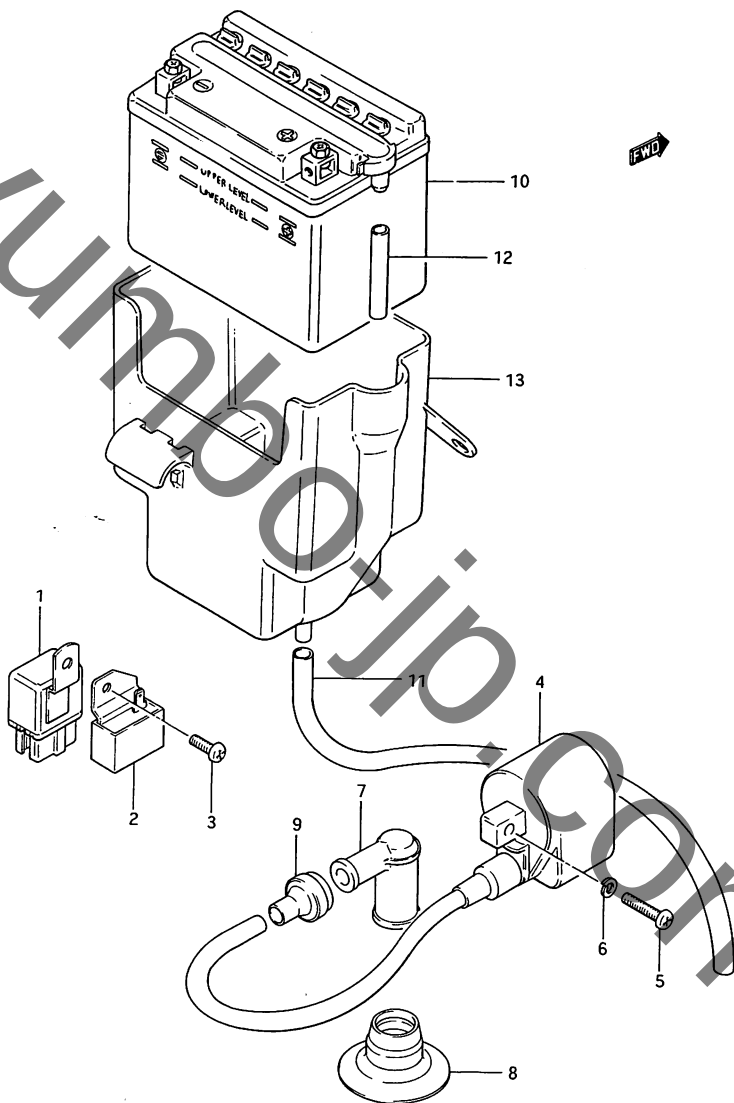


FIG. 19 (C-7) エレクトリカル

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	31800-02110	リレー、スターティング モータ	1		0.4
2	32500-02551	レギュレタ、ボルトテージ	1		0.4
3	09128-06011	スクリユ	1		
4	#33410-02110	コイル アツシ、イグニツション	1	ND	0.2
5	02112-06208	スクリユ	2		
6	08321-31068	ロツクワツシツ	2		
7	33510-22010	キャツプ、スパーク プラグ	1		0.2
8	33543-02100	プーツ、スパーク プラグ	1		W0.2
9	33542-98000	シール、ハイテンション コード	1		W0.2
10	*33610-02570	バッテリ	1	YUASA, YB4L-B	W0.2
11	33680-02100	ホース (1)	1		
12	33681-47000	ホース (2)	1		
13	41541-02900	ホルダ、バッテリ	1		0.2

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1 個増す毎に () の工数を追加

RIN: 輪 (特視除く)

DA1: 台

B: 左右同時交換の場合は () の工数を適用

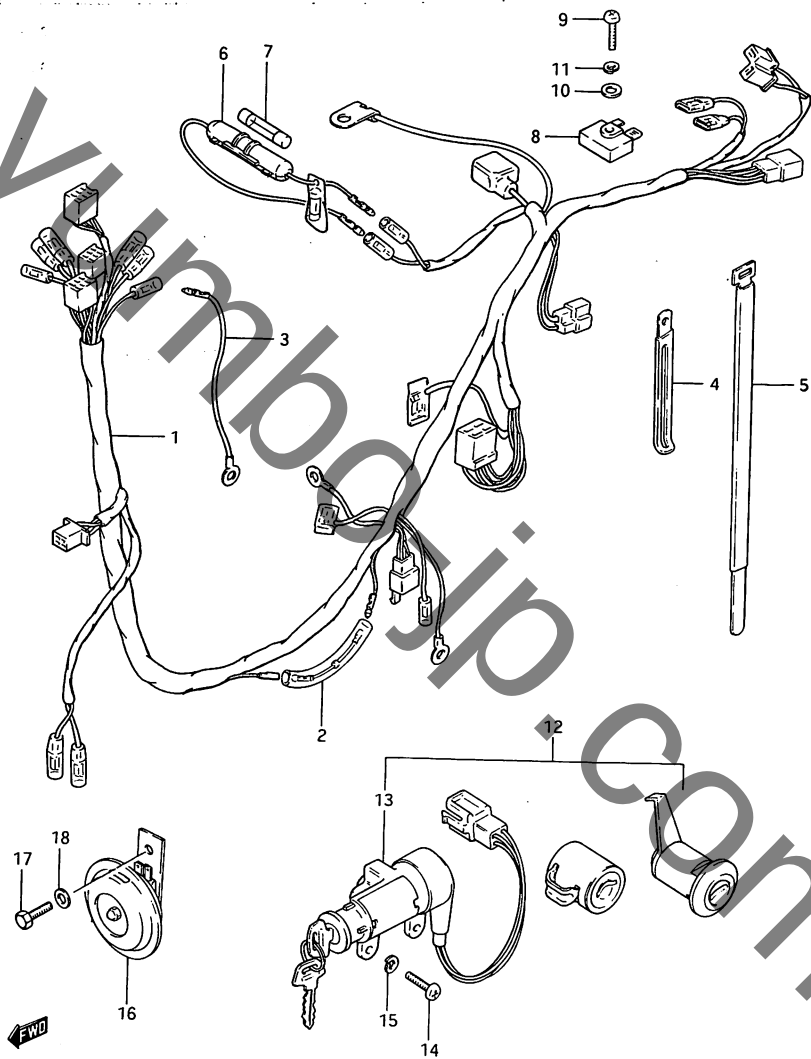
T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1 台分同時交換の場合は () の工数を適用

W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)

FIG. 20



FWD

FIG. 20 (C-8) ワイヤリング ハーネス

見出番号	品 番	品 名	使用個数	備 考	標 準 作業時間
1	36610-02900	ワイヤリング ハーネス	1		0.8
2	36611-02100	・ダイオード	1		0.4
3	36852-06000	リード ワイヤ, ヘッド ランプ アース	1		
4	09404-06414	クランプ	1		
5-1	09407-18301	クランプ	1	L:180	
5-2	09407-25301	クランプ	1	L:250	
6	36740-02200	フューズ ケース アツシ	1		0.2
7	*09481-10001	・フューズ	1	10A	W0.2
8	32800-19063	レクティファイア	1		0.4
9	02112-05208	スクリーン	1		
10	08322-21058	ワツシヤ	1		
11	08321-21058	ロツクワツシヤ	1		
12	37101-02820	ロツク セット	1		0.5
13	37100-02101	・スイッチ アツシ, イグニツション	1		0.3
14	02112-06128	スクリーン	2		
15	08321-21068	ロツクワツシヤ	2		
16	38500-38370	ホーン アツシ	1		0.2
17	01107-06108	ボルト	1		
18	08322-21068	ワツシヤ	1		

CL50D

標 準 作 業 時 間 調 の 略 号

A: 1 個増す毎に () の工数を追加

RIN: 輪 (特機除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は () の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1 台分の時交換の場合は () の工数を適用

W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)

FIG. 21

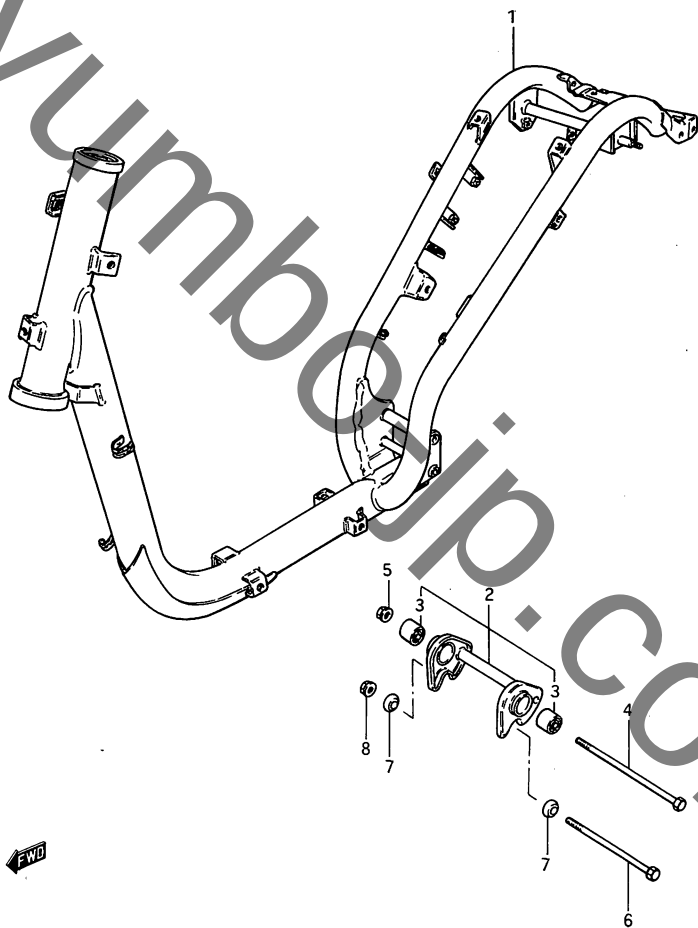


FIG. 21 (D-2) フレーム

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	41100-02900-019	フレーム	1		2.5
2	41100-02850	ブラケット セット, クランクケース	1		0.6
3	09319-10027	・プッシュ	2		0.6
4	09100-10078	ボルト	1		
5	08319-31108	ナット	1		
6	09100-08142	ボルト, スイング ストップ	1		
7	09320-08019	クッション	2		
8	08319-31108	ナット	1		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1 個ずつ順に () の工数を追加

RIN: 輪 (特設除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は () の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1 台分同時交換の場合は () の工数を適用

W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)

FIG. 22

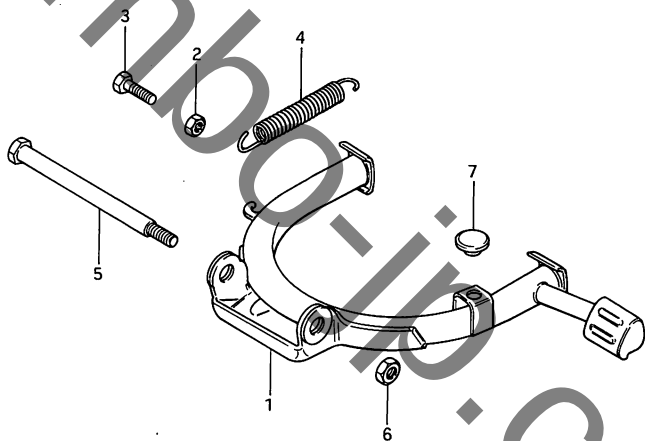


FIG. 22 (D-3) センタ スタンド

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	42100-02900	スタンド, センタ	1		0.3
2	08310-22088	ナット	1		
3	01107-06258	ボルト	1		
4	09443-14017	スプリング	1		
5	42211-02100	シフト	1		0.3
6	08310-22068	ナット	1		
7	09321-10007	クッション	1		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加	RIN: 輪(特注除く)	DAI: 台
B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用	T: 調整作業含む	SD: 片側
C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用	W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)	

FIG. 23

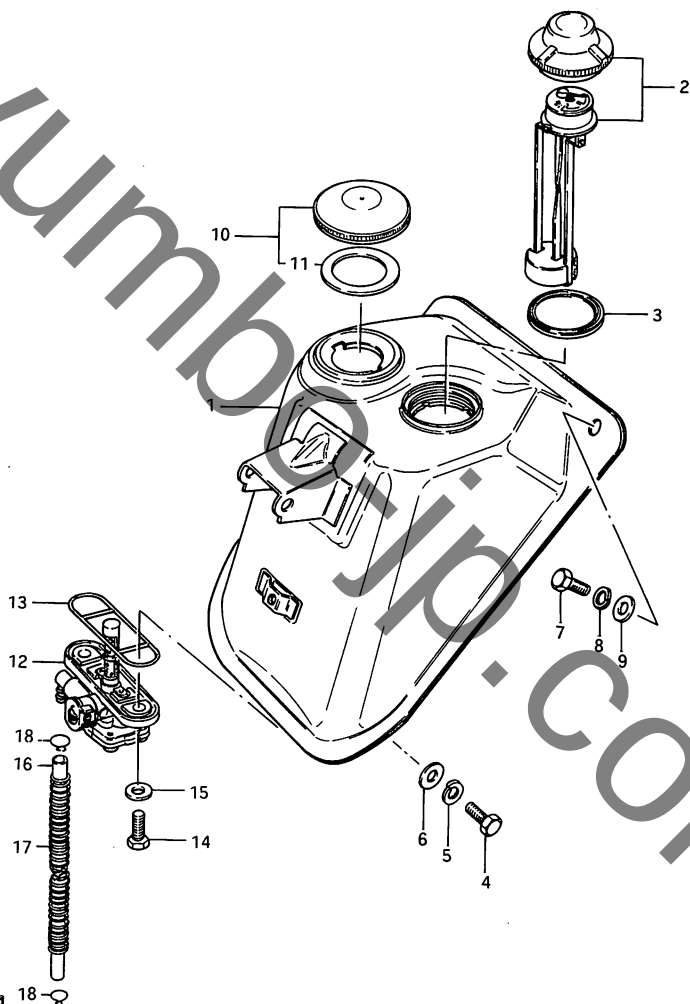


FIG. 23 (D-4) フューエル タンク

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	44110-02920-019	タンク, フューエル	1		0.6
2	44580-02900	ゲージ アツシ, フューエル レベル	1		0.2
3	44583-02501	ガスケット	1		W0.2
4	01107-06168	ボルト, フロント	2		
5	08321-21068	ロックワツシヤ	2		
6	08322-21068	ワツシヤ	2		
7	01107-06168	ボルト, リヤ	2		
8	08321-21068	ロックワツシヤ	2		
9	09169-06025	ワツシヤ	2		
10	44200-35820	キャップ セット, フューエル	1		0.1
11	44248-35000	・ガスケット	1		W0.1
12	44300-02170	コツク アツシ, フューエル	1		0.6
13	44348-47270	・O リング	1		0.6
14	09128-06006	ボルト	2		
15	09168-06010	ガスケット	2		
16	09343-05031	ホース	2	L:220+190	
17	09440-10009	スプリング	2		
18	09401-08401	クリップ	2		

CL50D

標準作業時間欄の略号

A: 1個増す毎に () の工数を追加	RIN: 輪 (特機除く)	DAI: 台
B: 左右両側交換の場合は () の工数を適用	T: 調整作業含む	SD: 片側
C: 1台分の両側交換の場合は () の工数を適用	W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)	

FIG. 24

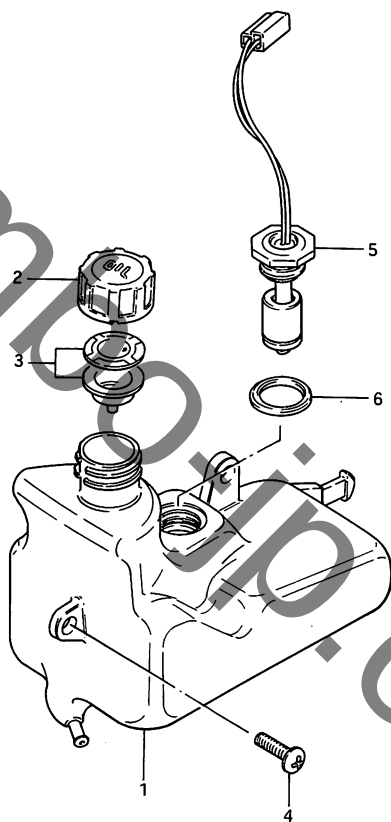


FIG. 24 (D-5) オイル タンク

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	44611-02900	タンク, オイル	1		0.5
2	44651-05003	キャップ, オイル タンク	1		0.1
3	44600-30832	ガスケット セット	1		W0.1
4	02142-06167	スクリュ	2		
5	37880-02900	ゲージ アツシ, オイル レベル	1		0.5
6	44643-31000	ガスケット	1		W0.5

CL50D

標準作業時間 略の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特機除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 鋼板作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 25

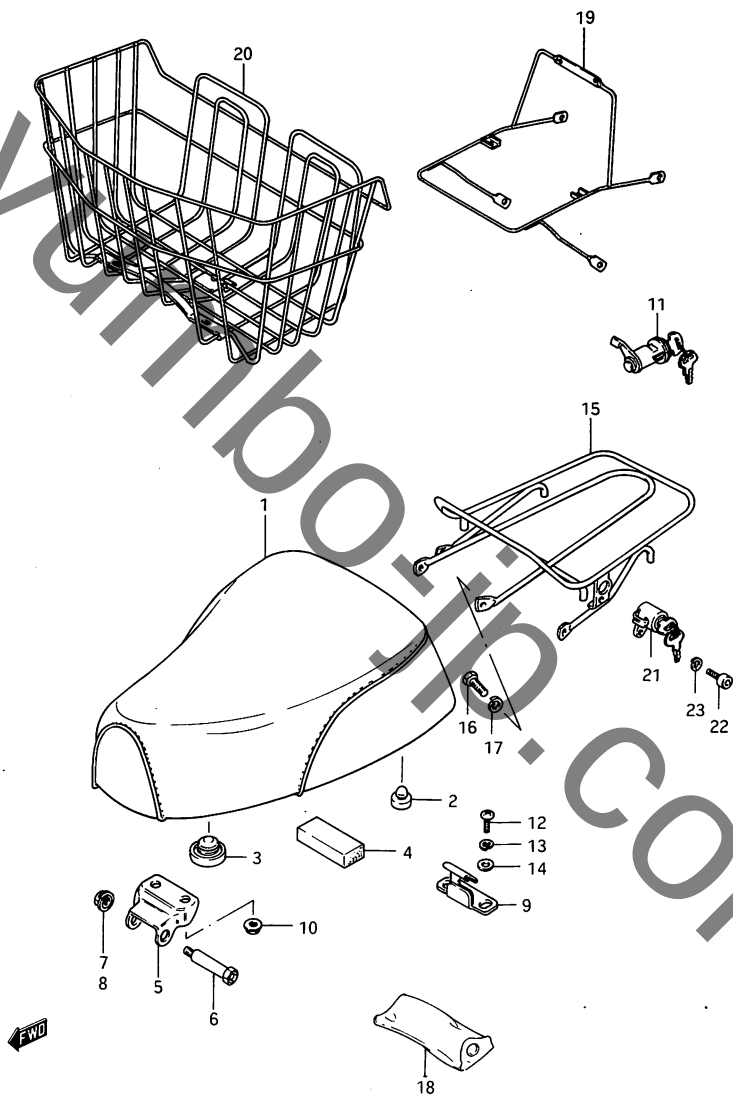


FIG. 25 (D-6) シート

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	45100-02900-866	シート アツシ	1		0.2
2	09321-10007	クツシヨソ	2		
3	45149-02900	クツシヨソ, センタ	1		
4	45255-02900	クツシヨソ, バツテリ ストツパ	1		
5	45285-02900	ブラケット, フロソト	1		0.2
6	09111-06017	ボルト, フロソト	1		
7	08310-11068	ナツト	1		
8	08321-21068	ロツクワツシヤ	1		
9	45210-02900	ストライカ, シート ロツク	1		0.2
10	08316-16068	ナツト	2		
11	45700-02900-KEY	ロツク セツト, シート	1		0.3
12	02112-06168	スクリュ	2		
13	08321-21068	ロツクワツシヤ	2		
14	08322-21068	ワツシヤ	6		
15	46310-02900	キヤリヤ, スポーツ	1		0.2
16	09128-06011	ボルト	2		
17	08321-21068	ロツクワツシヤ	2		
18	09800-00244	ツール セツト	1		
19	46410-02900	キヤリヤ, フロソト	1	OPT	
20	46500-02870	バスケット, フロソト	1	OPT	
21	95700-02900-KEY	ロツク, ヘルメツト	1		0.2
22	02112-06108	スクリュ	1		
23	08321-21068	ロツクワツシヤ	1		

CL50D

標準作業時間欄の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特標除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)

FIG. 26

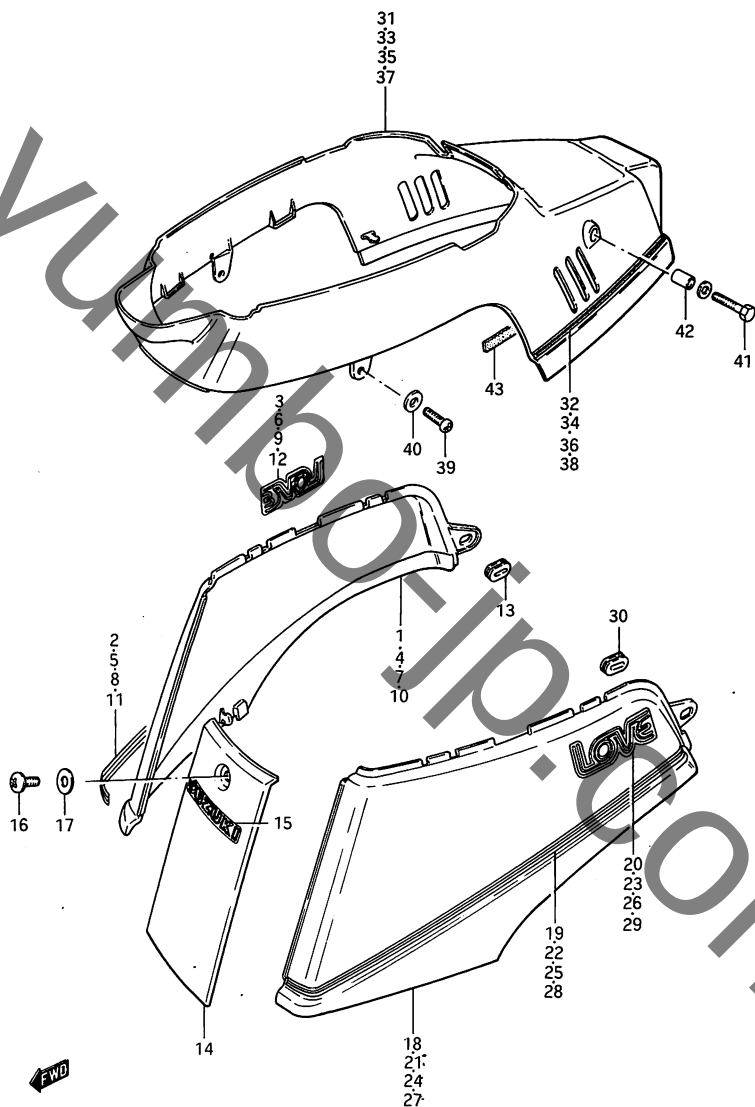


FIG. 26 (D-7) フレーム カバー

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	47111-02900-00J	カバー, フレーム ライト	1		0.2
2	68130-02900-74R	テープ, ライト	1		W0.2
3	68131-02900-74R	インプレム	1		W0.2
4	47111-02900-14L	カバー, フレーム ライト	1		0.2
5	68130-02900-68P	テープ, ライト	1		W0.2
6	68131-02900-68P	インプレム	1		W0.2
7	47111-02900-15F	カバー, フレーム ライト	1		0.2
8	68130-02900-85C	テープ, ライト	1		W0.2
9	68131-02900-74R	インプレム	1		W0.2
10	47111-02900-07L	カバー, フレーム ライト	1		0.2
11	68130-02900-85D	テープ, ライト	1		W0.2
12	68131-02900-74R	インプレム	1		W0.2
13	09320-03004	ワッショ	2		
14-1	47281-02900-00J	カバー, フレーム フロント	1		0.2
14-2	47281-02900-14L	カバー, フレーム フロント	1		0.2
14-3	47281-02900-15F	カバー, フレーム フロント	1		0.2
14-4	47281-02900-07L	カバー, フレーム フロント	1		0.2
15	68166-49200-998	インプレム, フロント	1		W0.2
16	02142-06128	スクリーン	1		
17	09160-06007	ワッショ	1		
18	47211-02900-00J	カバー, フレーム レフト	1		0.2
19	68140-02900-74R	テープ, レフト	1		W0.2
20	68131-02900-74R	インプレム	1		W0.2
21	47211-02900-14L	カバー, フレーム レフト	1		0.2
22	68140-02900-68P	テープ, レフト	1		W0.2
23	68131-02900-68P	インプレム	1		W0.2

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 組(特機除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 26

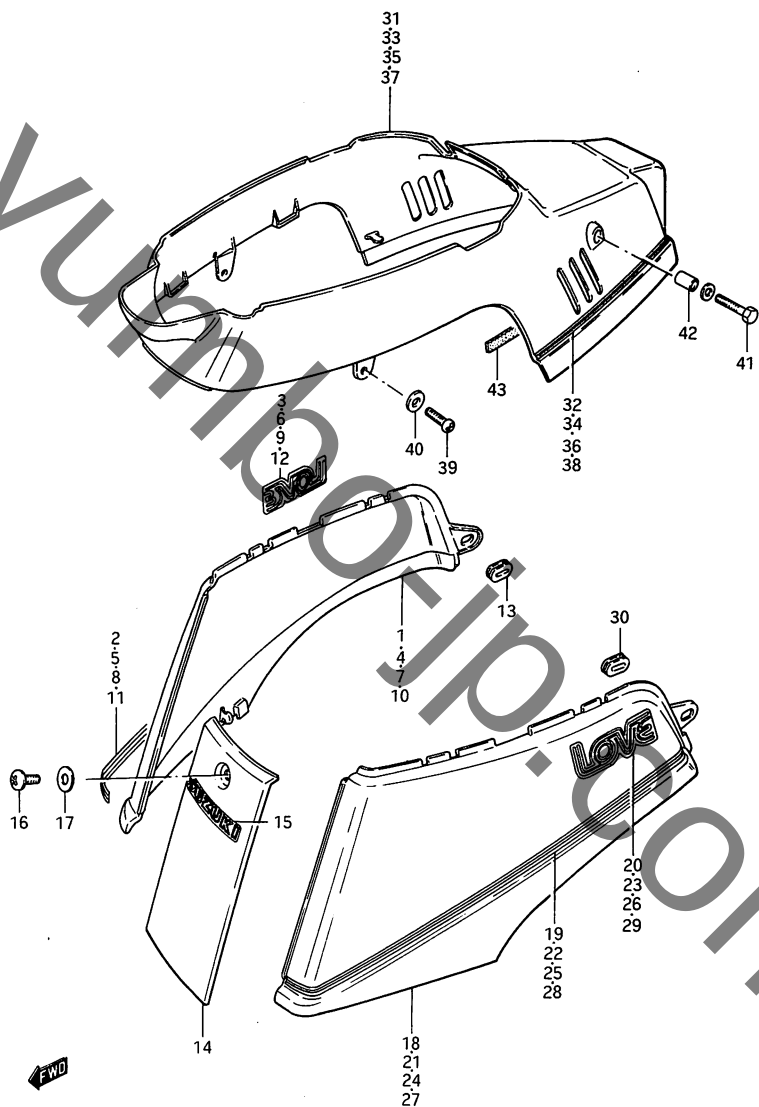


FIG. 26 (D-8) フレーム カバー

見出番号	品 番	品 名	使用個数	備 考	標準作業時間
24	47211-02900-15F	カバー, フレーム レフト	1		0.2
25	68140-02900-85C	テープ, レフト	1		W0.2
26	68131-02900-74R	エンブレム	1		W0.2
27	47211-02900-07L	カバー, フレーム レフト	1		0.2
28	68140-02900-85D	テープ, レフト	1		W0.2
29	68131-02900-74R	エンブレム	1		W0.2
30	09320-03004	クツシヨン	2		
31	47181-02900-00J	カバー, フレーム アツパ	1		0.3
32	68170-02900-74R	テープ, アツパ カバー	1		W0.2
33	47181-02900-14L	カバー, フレーム アツパ	1		0.3
34	68170-02900-68P	テープ, アツパ カバー	1		W0.2
35	47181-02900-15F	カバー, フレーム アツパ	1		0.3
36	68170-02900-85C	テープ, アツパ カバー	1		W0.2
37	47181-02900-07L	カバー, フレーム アツパ	1		0.3
38	68170-02900-85D	テープ, アツパ カバー	1		W0.2
39	02142-06128	スクリュ, フロント	2		
40	09160-06007	ワツシツ	2		
41	01214-06307	ボルト, リヤ	2		
42	09180-06026	スペーサ	2		
43	48136-02100	プロテクタ	2		

CL50D

標準作業時間欄の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特機除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 27

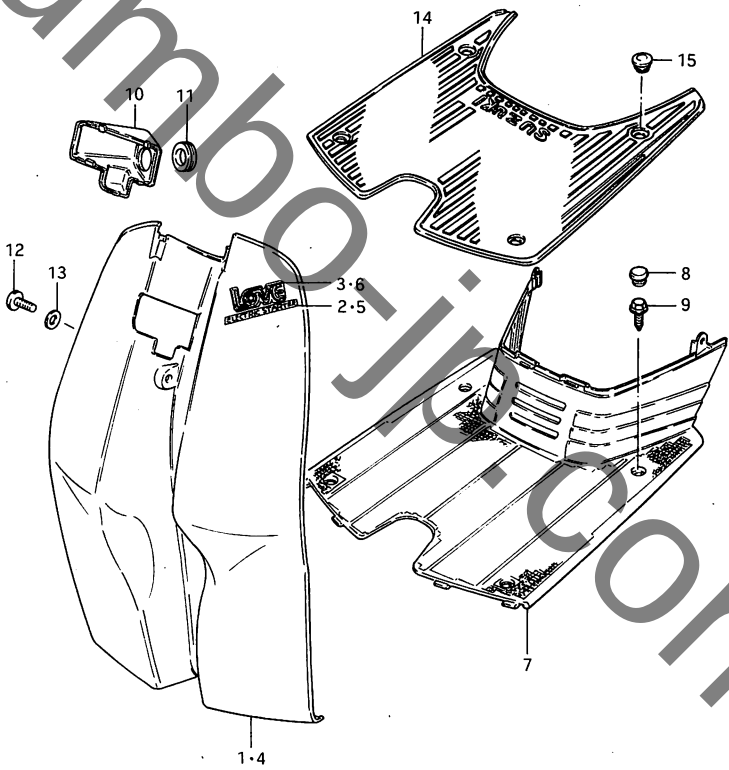


FIG. 27 (D-9) レッグ シールド

見出番号	品 番	品 名	使用個数	備 考	標準 作業時間
1-1	48111-02900-00J	レッグ シールド [※] , フロント	1		0.3
1-2	48111-02900-15F	レッグ シールド [※] , フロント	1		0.3
1-3	48111-02900-07L	レッグ シールド [※] , フロント	1		0.3
2	68161-02900-064	インプレム, イレクトリック スタータ	1		W0.2
3	68162-02900-74R	インプレム	1		W0.2
4	48111-02900-14L	レッグ シールド [※] , フロント	1		0.3
5	68161-02900-07G	インプレム, イレクトリック スタータ	1		W0.2
6	68162-02900-68P	インプレム	1		W0.2
7	48121-02900	レッグ シールド [※] , リヤ	1		0.3
8	09250-15008	プラグ	1		
9	09103-06054	ボルト	4		
10-1	48272-02900-00J	カバー, メイン スイッチ	1		0.3
10-2	48272-02900-14L	カバー, メイン スイッチ	1		0.3
10-3	48272-02900-15F	カバー, メイン スイッチ	1		0.3
10-4	48272-02900-07L	カバー, メイン スイッチ	1		0.3
11	09308-27001	グロメット	1		
12	09125-06021	スクリュ	2		
13	09160-06052	ワッシャ	2		
14	43551-02900	マツト, フロアー	1	OPT	
15	43591-02900	キャップ	4	OPT	

CL50D

標準作業時間欄の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特機除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 井筒

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 28

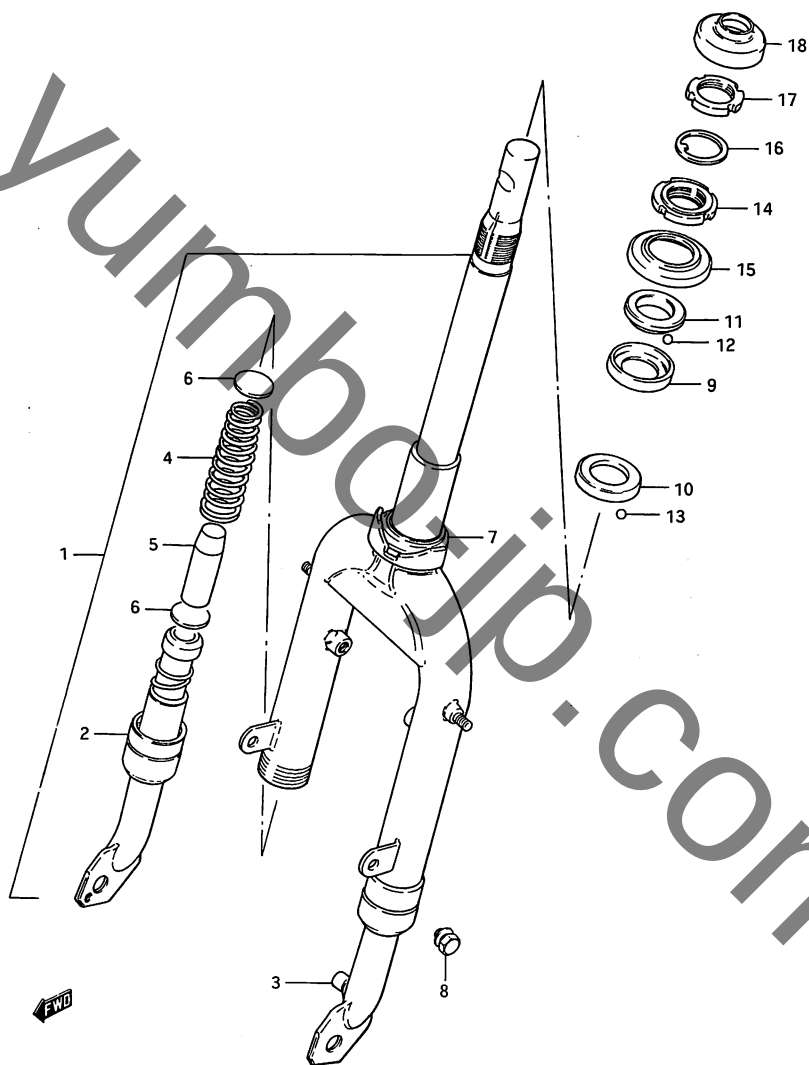


FIG. 28 (E-2) フロント ホーク

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1-1	51100-02840-00J	フロント フォーク セット	1		W1.1
1-2	51100-02840-14L	フロント フォーク セット	1		W1.1
1-3	51100-02840-15F	フロント フォーク セット	1		W1.1
1-4	51100-02840-07L	フロント フォーク セット	1		W1.1
2	51110-02900	・チューブ, ロア ライト	1		1.2 B(1.3)
3	51120-02900	・チューブ, ロア レフト	1		1.2 B(1.3)
4	51171-02900	・スプリング	2		
5	51292-02201	・ストッパ, ラバー	2		
6	09242-25001	・ワッシャ	4		
7	51622-04000	・レース, アウタ ロア	1		1.2
8	01234-06107	ボール, キヤリヤ	2		
9	51611-20002	レース, インナ アツバ	1		1.2
10	51612-04000	レース, インナ ロア	1		1.2
11	51621-28000	レース, アウタ アツバ	1		1.2
12	06111-06003	ボール, アツバ	25		1.2
13	06111-06003	ボール, ロア	25		1.2
14	51631-28000	ナット, ステム	1		0.7
15	51643-25001	ダスト シール, アツバ	1		0.7
16	09166-26001	ワッシャ	1		
17	51632-02400	ナット	1		0.7
18	36618-02100	カバー, ステアリング ステム	1		0.7

CL500

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(付録除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 29

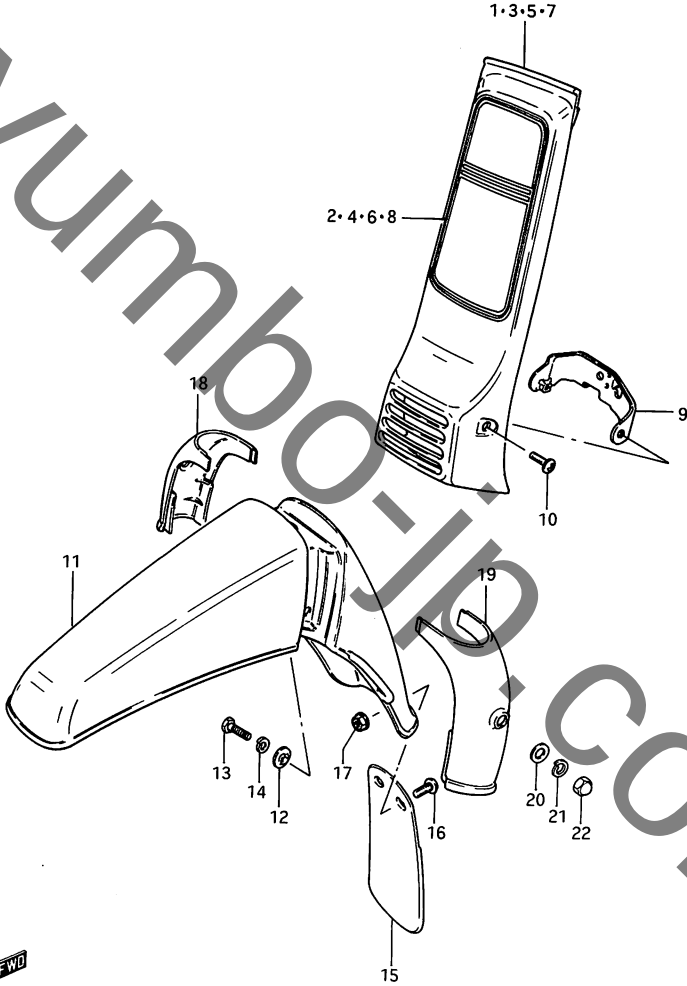


FIG. 29 (E-3) カバー フレーム ヘッド・フロント フェンダ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	51871-02900-00J	カバー, フレーム ヘッド	1		0.2
2	68250-02900-74R	テープ セット	1		W0.2
3	51871-02900-14L	カバー, フレーム ヘッド	1		0.2
4	68250-02900-68P	テープ セット	1		W.2
5	51871-02900-15F	カバー, フレーム ヘッド	1		0.2
6	68250-02900-85C	テープ セット	1		W0.2
7	51871-02900-07L	カバー, フレーム ヘッド	1		0.2
8	68250-02900-85D	テープ セット	1		W0.2
9	51877-02900	プレート, フレーム ヘッド カバー	1		0.2
10	02142-05107	スクリーン	2		
11-1	53111-02900-00J	フェンダ, フロント	1		0.3
11-2	53111-02900-14L	フェンダ, フロント	1		0.3
11-3	53111-02900-15F	フェンダ, フロント	1		0.3
11-4	53111-02900-07L	フェンダ, フロント	1		0.3
12	09169-06028	ワッシャー	2		
13	01107-06128	ボルト	2		
14	08322-21128	ワッシャー	2		
15	53311-02300	マッド フラップ	1		W0.2
16	02142-05107	スクリーン	2		
17	08316-26056	ナット	2		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個ずつ毎に()の工数を追加	RIN: 輪(特例除く)	DA1: 台
B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用	T: 調整作業含む	SD: 片側
C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用	W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)	

FIG. 29

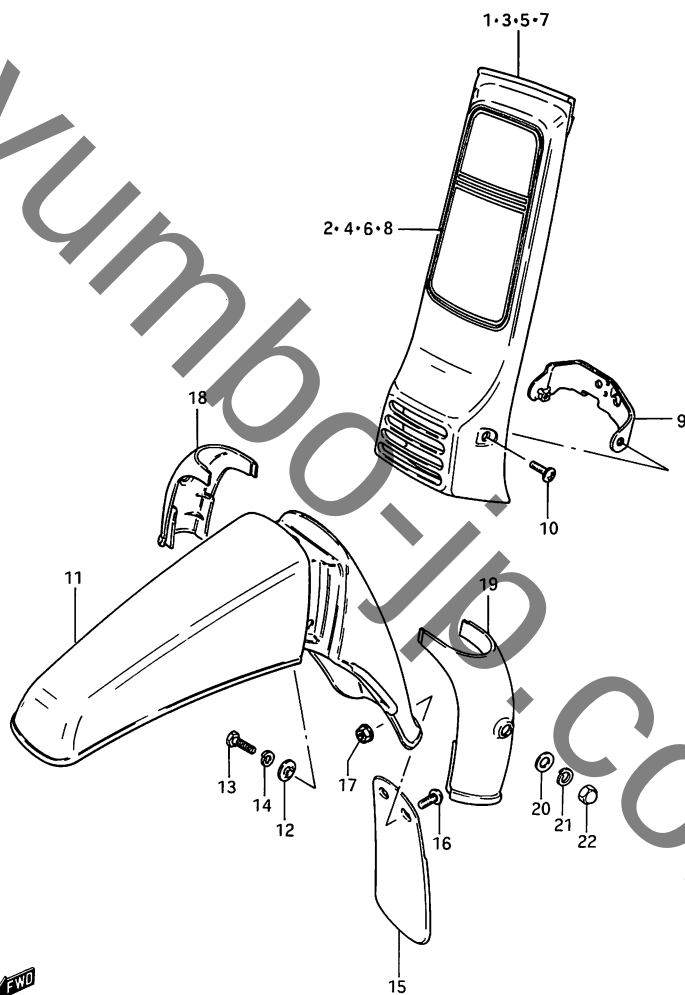


FIG. 29 (E-4) カバー フレーム ヘッド・フロント フェンダ

見出番号	品 番	品 名	使用個数	備 考	標 準 作業時間
18-1	51881-02900-00J	カバー, フォーク サイド RH	1		0.2
18-2	51881-02900-14L	カバー, フォーク サイド RH	1		0.2
18-3	51881-02900-15F	カバー, フォーク サイド RH	1		0.2
18-4	51881-02900-07L	カバー, フォーク サイド RH	1		0.2
19-1	51882-02900-00J	カバー, フォーク サイド LH	1		0.2
19-2	51882-02900-14L	カバー, フォーク サイド LH	1		0.2
19-3	51882-02900-15F	カバー, フォーク サイド LH	1		0.2
19-4	51882-02900-07L	カバー, フォーク サイド LH	1		0.2

CL50D

標 準 作 業 時 間 額 の 略 号			
A: 1個角す毎に()の工数を追加	RIN: 輪 (特例除く)	DAI: 台	
B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用	T: 調整作業含む	SD: 片側	
C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用	W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)		

FIG. 30

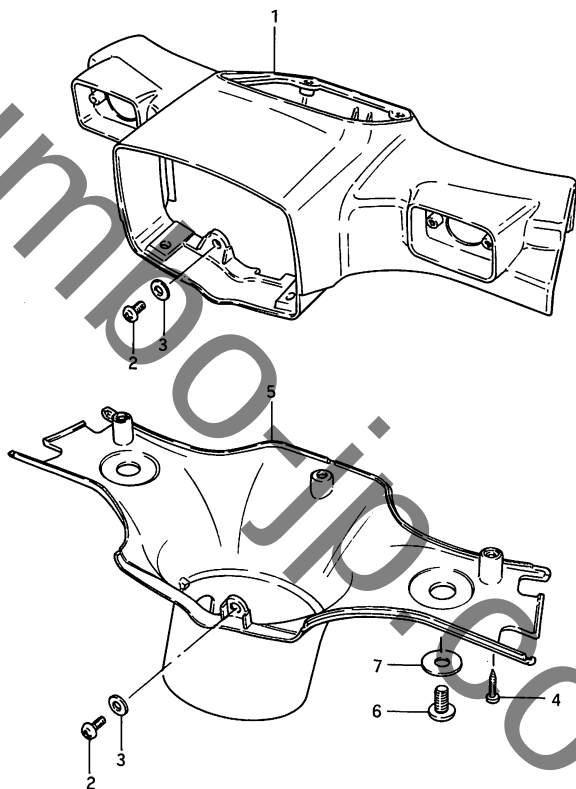


FIG. 30 (E-5) カバー ハンドル

見出番号	品 番	品 名	使用個数	備 考	標準 作業時間
1-1	56311-02900-00J	カバー, ハンドル アツパ	1		0.5
1-2	56311-02900-14L	カバー, ハンドル アツパ	1		0.5
1-3	56311-02900-15F	カバー, ハンドル アツパ	1		0.5
1-4	56311-02900-07L	カバー, ハンドル アツパ	1		0.5
2	02112-06128	スクリュ	2		
3	08322-21068	ワッシ	2		
4	09132-04020	スクリュ	3		
5-1	56321-02900-00J	カバー, ハンドル OP	1		0.7
5-2	56321-02900-14L	カバー, ハンドル OP	1		0.7
5-3	56321-02900-15F	カバー, ハンドル OP	1		0.7
5-4	56321-02900-07L	カバー, ハンドル OP	1		0.7
6	09125-08003	スクリュ	2		
7	09160-08021	ワッシ	2		

CL50D

標準作業時間額の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(付随除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG.31

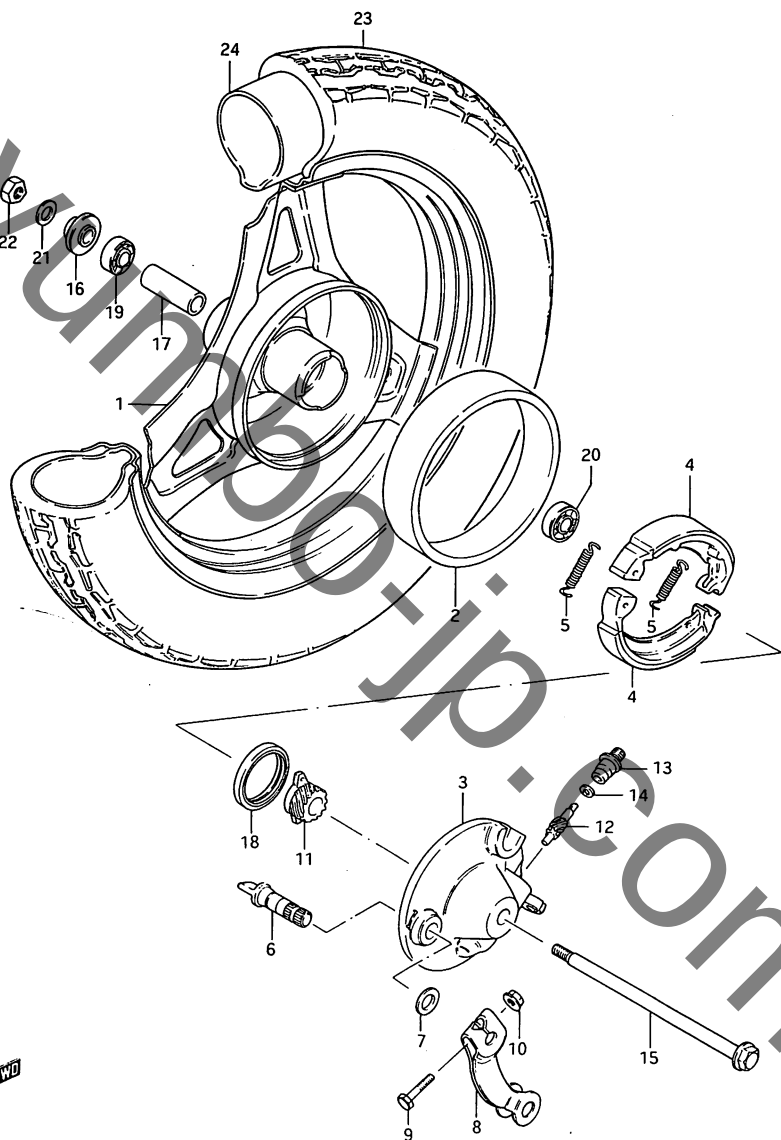


FIG. 31 (E-6) フロント ホイール

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	54140-02900-126	ホイール, フロント	1		0.5
2	54123-02910	ラバー, ブレーキ ドラム	1		W0.3
3	54210-02311	パネル, アンカ	1		0.5
4	54410-02310	シユ- ブレーキ	2		W0.3
5	09443-06029	スプリング	2		
6	54441-02301	カム, フロント ブレーキ	1		0.3
7	08322-11108	ワッシヤ	1		
8	54451-02301	レバー, ブレーキ カム	1		0.2
9	09100-05003	ボルト	1		
10	08318-16058	ナット	1		
11	54611-02501	ギヤ, スピードメータ	1	NT:17	0.5
12	54621-02501	ピニオン	1	NT:10	0.4
13	54632-02201	スプリング	1		0.4
14	09160-05001	スラスト ワッシヤ	1		
15	54711-02900	アクスル, フロント	1		0.2
16	54740-02300	スペーサ, ライト	1		
17	54730-02400	スペーサ, ハブ ベアリング	1		0.4
18	09285-34002	オイル シール	1		0.4
19	08123-62007	ベアリング, ライト	1		0.4
20	08113-62000	ベアリング, レフト	1		0.4
21	08322-11108	ワッシヤ	1		
22	08319-21108	ナット	1		
23-1	*55100-02500	タイヤ, フロント	1	2.75-10, IRC	W0.5
23-2	*55100-02940	タイヤ, フロント	1	2.75-10, DUNLOP	W0.5
24	*55200-02900	チューブ, インナ	1		W0.5

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特注除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 32

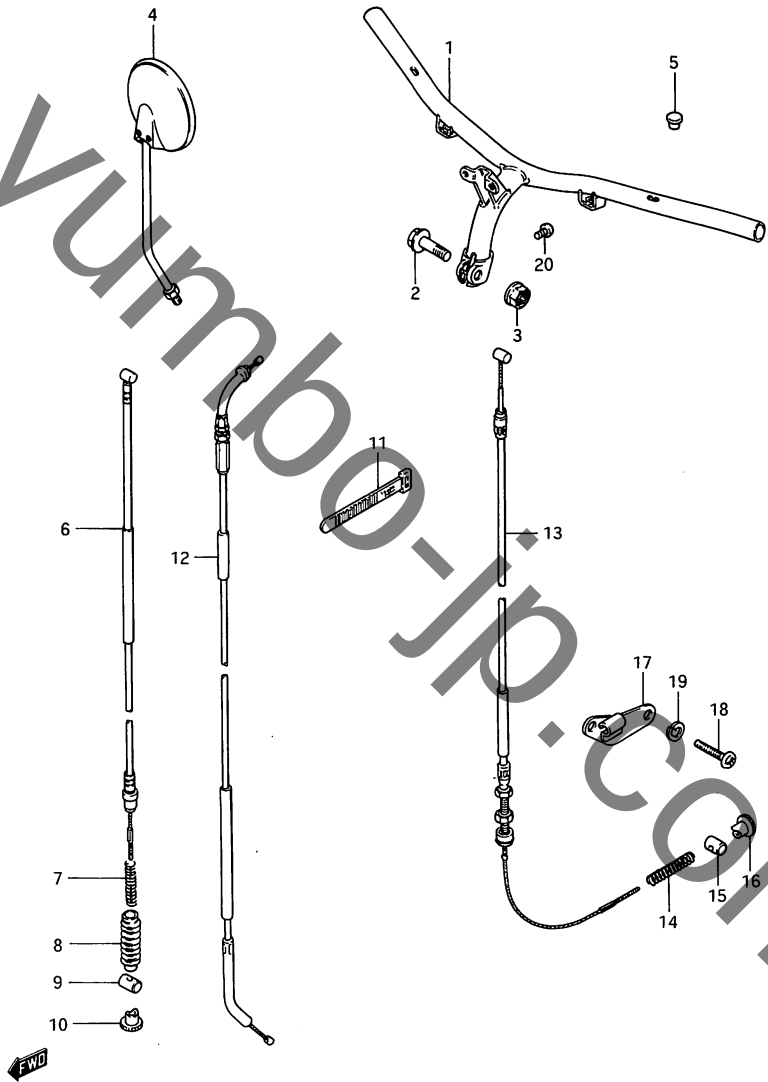


FIG. 32 (E-7) ハンドル バー

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	56110-02900	ハンドルバー	1		0.8
2	09103-10055	ボルト	1		
3	08319-31108	ナット	1		
4	56500-02900	ミラー, リヤ ビュー	1		0.2
5	09250-06001	プラグ, リヤ ビュー	1		
6	58110-02900	ケーブル, フロント ブレーキ	1		W0.4
7	09440-06003	スプリング	1		
8	09287-07001	ダスト シール	1		
9	09209-10001	ピン	1		
10	09150-05004	ナット	1		
11	09407-08401	クランプ	1		
12	58300-02900	ケーブル, スロットル	1		W0.6
13	58510-02910	ケーブル, リヤ ブレーキ	1		W0.6
14	09440-06026	スプリング	1		
15	09209-10001	ピン	1		
16	09150-05004	ナット	1		
17	58570-02100	ブラケット	1		0.2
18	02112-06208	スクリーン	1		
19	08321-21208	ロツクワツシヤ	1		
20	02112-05068	スクリーン	1		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個ずつ毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特記除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 月間

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 33

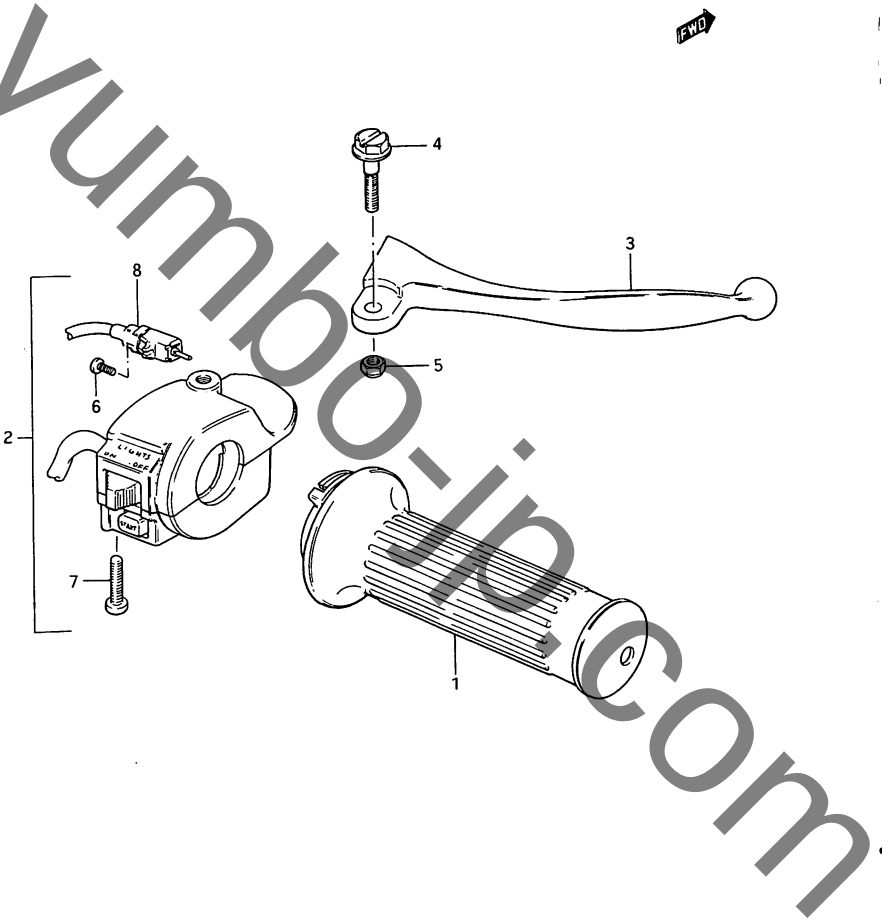


FIG. 33 (E-8) ライト ハンドル スイッチ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準 作業時間
1	57110-02301	グリップ, スロットル	1		0.4
2	57300-02910	レバー, フロント ブレーキ & スイッチ	1		0.4
3	57421-02910	・レバー, フロント ブレーキ	1		0.4
4	57431-02910	・ボルト	1		
5	57633-27500	・ナット	1		
6	57464-02100	・スクリュ	1		
7	02112-05208	・スクリュ	2		
8	57460-02100	・スイッチ アツシ, ストップ	1		0.4

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1 個増す毎に () の工数を追加	RIN: 輪 (特撰除く)	DAI: 台
B: 左右同時交換の場合は () の工数を適用	T: 調整作業含む	SD: 片側
C: 1 台分同時交換の場合は () の工数を適用	W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)	

FIG. 34

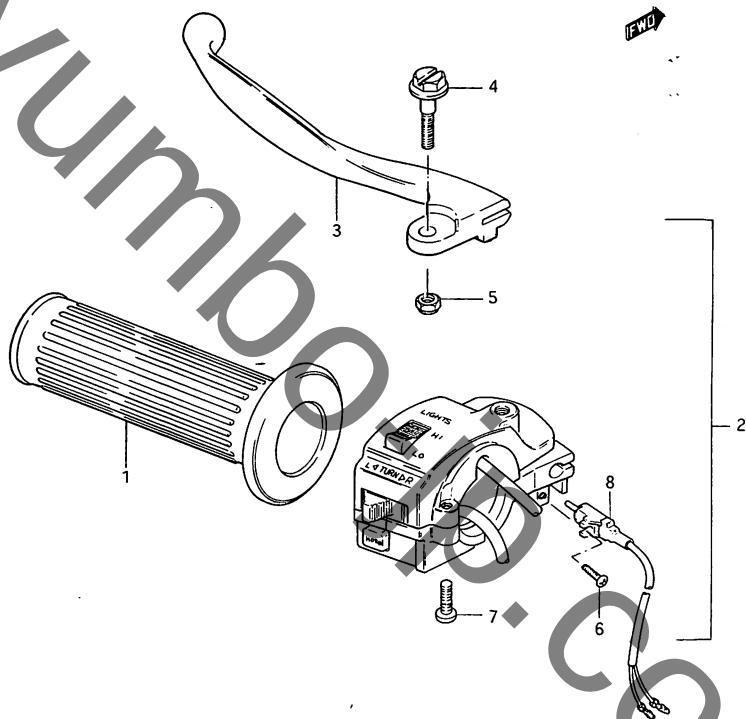


FIG. 34 (E-9) レフト ハンドル スイッチ

見出番号	品 番	品 名	使用個数	備 考	標 準 作業時間
1	57211-02301	グリップ, レフト	1		W0.2
2	57500-02910	レバー, リブ ブレーキ & スイッチ	1		0.4
3	57621-02910	・レバー, クラッチ	1		0.4
4	57431-02910	・ホルト	1		
5	57633-27500	・サツ	1		
6	57464-02100	・スクリュ	1		
7	02112-05208	・スクリュ	2		
8	57460-02100	・スイッチ アツシ, ストップ	1		0.4

CL50D

標 準 作 業 時 間 順 の 略 号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特機除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 35

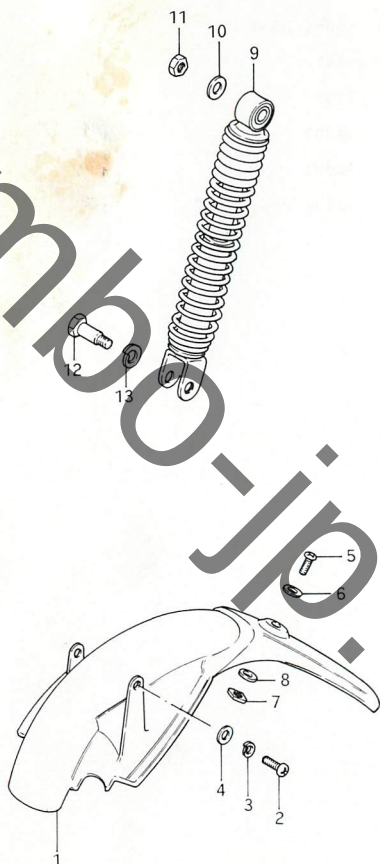


FIG. 35 (F-2) リヤ フェンダ・リヤ ショック アブソーバ

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	63111-02900	フェンダ, リヤ	1		0.3
2	02112-06208	スクリュ, センター	2		
3	08321-21068	ロツクワツシヤ	2		
4	08322-21068	ワツシヤ	2		
5	02112-06208	スクリュ, リヤ	1		
6	08322-21068	ワツシヤ	1		
7	09152-06011	ナット	1		
8	08322-21068	ワツシヤ	1		
9	62100-02900	ショック アブソーバ アツシ	1		0.3
10	09160-08025	ワツシヤ, アツバ	1		
11	08310-12088	ナット	1		
12	09100-10107	ボルト, ロア	1		
13	08321-21108	ロツクワツシヤ	1		

CL50D

標準作業時間 備考の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

RIN: 輪(特異除く)

DAI: 台

B: 左右同時交換の場合は()の工数を用いる

T: 調整作業含む

SD: 片側

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を用いる

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 36

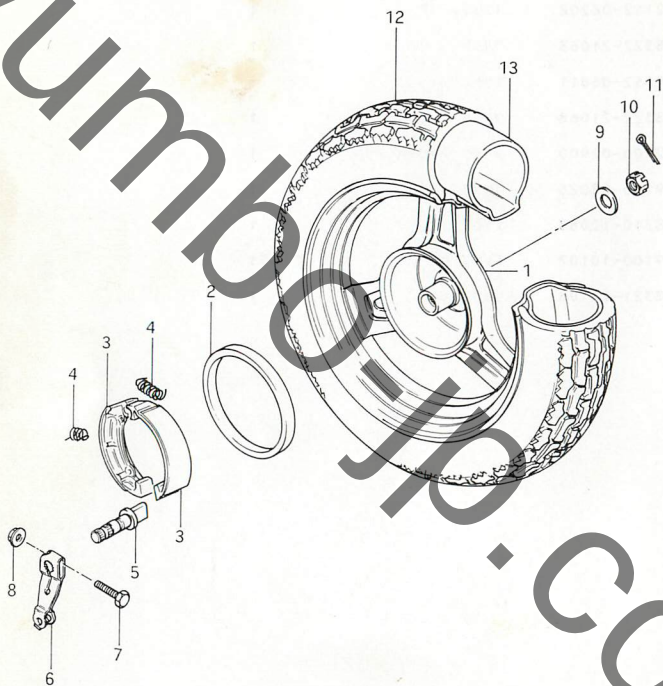


FIG. 36 (F-3) リヤ ホイール

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	64140-02901-126	ホイール, リヤ	1		0.5
2	54123-02921	ラバー	1		W0.3
3	54410-04000	シュー, フレーキ	2		W0.4
4	09443-08024	スプリング, シュー	2		
5	64441-02102	カム, フレーキ	1		0.4
6	64451-02110	レバー, フレーキ カム	1		0.4
7	01107-06308	ボルト	1		
8	08316-16068	ナット	1		
9	09160-14027	ワッシ	1		
10	08314-41148	ナット	1		
11	04111-30308	コッタ ピン	1		
12-1	*55100-02500	タイド, リブ (2.75x10x2PR)	1	IRC	W0.6
12-2	*55100-02940	タイド, リブ (2.75x10x2PR)	1	DUNLOP	W0.6
13	*55200-02900	チューブ, インナ	1		W0.6

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個増す毎に()の工数を追加

R IN: 輪(特製輪く)

DAI: 台

B: 左/右同時交換の場合は()の工数を適用

T: 調整作業含む

SD: 昇降

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

W: クレーム適用外部品(工数の前に表示)

FIG. 37

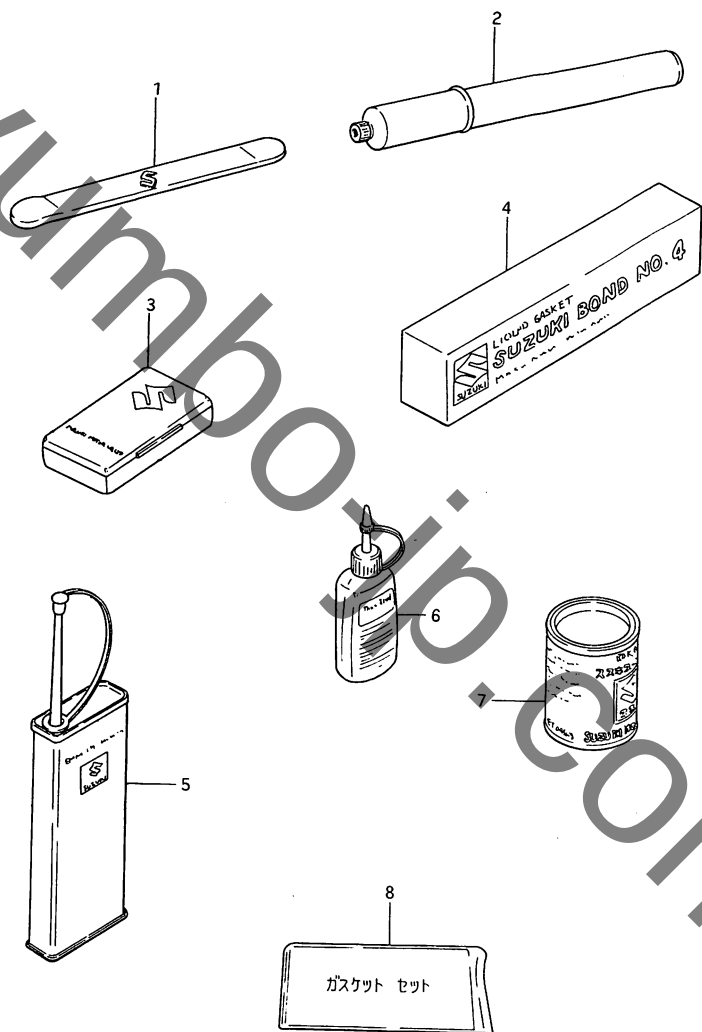


FIG. 37 (F-4) オプショナル

見出番号	品番	品名	使用個数	備考	標準作業時間
1	09825-00002	レバー, タイプ	2		
2	09821-00004	インフレータ, EP	1		
3	09826-00001	ツール, インナ チューブ リペアリング	1		
4	#99000-31030	スズキ ボンド, No.4	1	THREE BOND	
5	#99000-32040	セメント, スレッド ロック	1	THREE BOND	
6	#99000-32030	セメント, スレッド ロック, スーパー	1	THREE BOND	
7	99000-25030	グリース, スーパー	1		
8	11400-02860	ガスケット セット	1		

CL50D

標準作業時間の略号

A: 1個ずつ毎に()の工数を追加

B: 左右同時交換の場合は()の工数を適用

C: 1台分同時交換の場合は()の工数を適用

RIN: 輪 (特記除く)

T: 調整作業含む

W: クレーム適用外部品 (工数の前に表示)

DAI: 台

SD: 片側

調整・清掃・測定作業

作 業 名	単位	標準作業時間	備 考
エンジンAss'y脱着及び調整	1台	1.0	
エンジン調整	1台	0.7	
シリンダーコンプレッション測定	1台	0.2	
タペットクリアランス調整	1台		
エアークリーナエレメント、フィルタ清掃	1台	0.2	
キャブレータアイドルリング調整	1台	0.2	
キャブレータバランス調整	1台		
キャブレータオーバーホール	1台	0.6	
スロットルケーブル調整	1台	0.2	
オイルプレッシャー測定	1台		
CCISオイル消費量測定	1台	0.3	
ドライブチェーン調整	1台		
点火時期調整	1台		
スパークプラグ清掃	1台	0.2	
バッテリー液点検、補充及び充電状態チェック	1台	0.2	
ステアリングヘッド調整	1台	0.2	
フロントフォークオイル量点検、補充	1台		
6か月定期点検	1台	0.8	
12か月定期点検	1台	1.5	